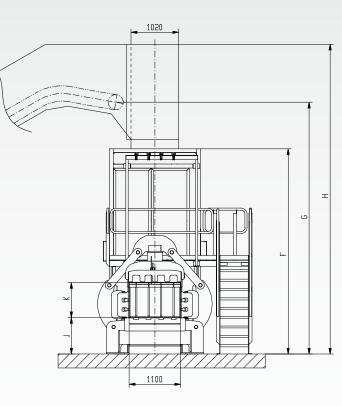
### PRESSES À BALLES À CANAL DE LA GAMME

## UPAMAT®-V

#### APPLICATIONS

- Entreprises de récupération des papiers et
- Chaines de tri des emballages légers
- Chaines de récupération de tous matériaux
- Centres de tri des déchets
- Recyclage des plastiques
- Entreprises classiques de recyclage
- Installations spécifiques





#### FICHE TECHNIQUE

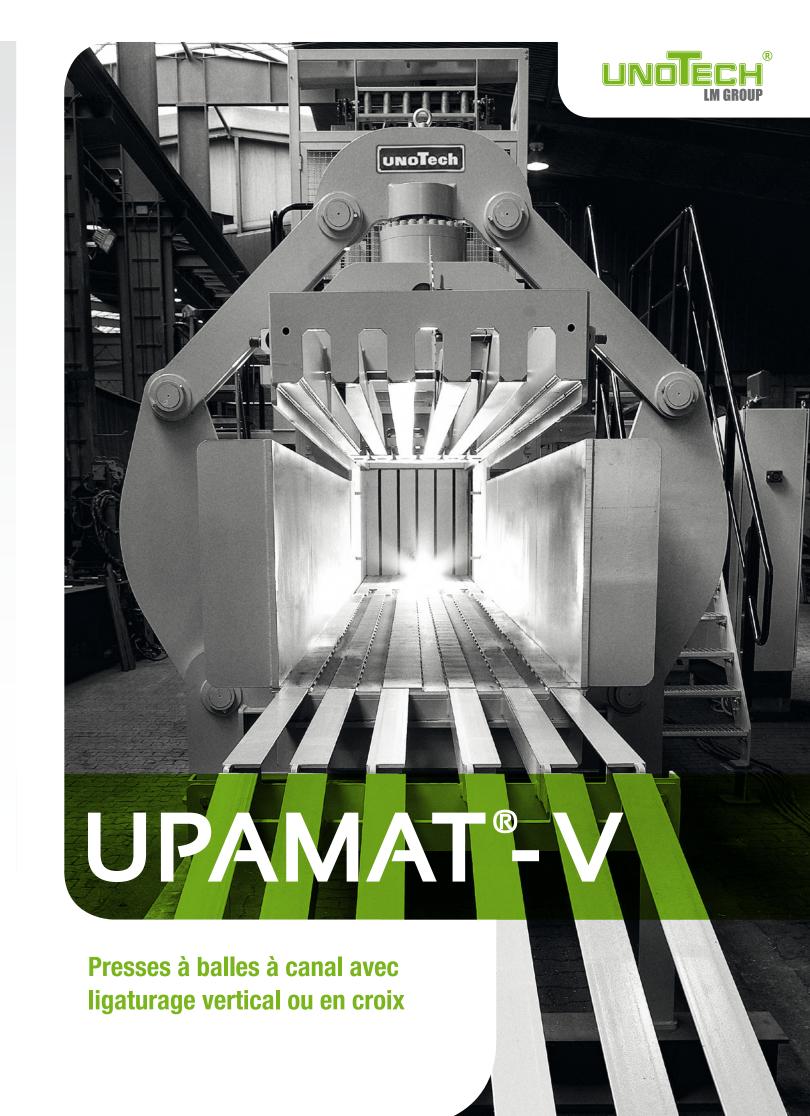
UPAMAT-V	60 V4 / V5	70 V4 / V5	80 V4 / V5	100 V4 / V5	120 V4 / V5	130 V5	150 V5	200 V5
Pression de compactage	520 kN	600 kN	650 kN	800 kN	1.000 kN	1.000 kN	1.300 kN	1.600 kN
Force de coupe	630 kN	720 kN	800 kN	990 kN	1.200 kN	1.200 kN	1.500 kN	2.000 kN
Pression spécifique	76 N/cm²	87 N/cm²	97 N/cm²	120 N/cm²	145 N/cm <sup>2</sup>	100 N/cm <sup>2</sup>	124 N/cm <sup>2</sup>	165 N/cm²
Ouverture de chargement	1.400 x 1.020 mm	1.600 x 1.020 mm	1.800 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm
Section du canal (h x l)	750 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm				
Production indicative*	1 x 30 kW - 1 x 45 kW	1 x 45 kW - 1 x 75 kW	1 x 45 kW - 1 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW	1 x 75 kW - 2 x 45 kW - 2 x 55 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW - 3 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW - 3 x 75 kW
20-30 kg/m³	4,5 t/h 9,0 t/h	8,5 t/h 12,0 t/h	7,5 t/h 10,0 t/h	15,0 t/h 17,0 t/h	13,0 t/h 15,0 t/h	13,5 t/h 19,5 t/h 21,5 t/h	16,0 t/h 18,0 t/h 26,0 t/h	13,5 t/h 15,0 t/h 22,0 t/h
35-50 kg/m³	7,0 t/h 14,5 t/h	14,0 t/h 19,0 t/h	11,0 t/h 16,0 t/h	22,0 t/h 26,0 t/h	20,0 t/h 23,0 t/h	22,5 t/h 32,5 t/h 36,0 t/h	26,0 t/h 30,0 t/h 42,0 t/h	20,0 t/h 23,5 t/h 36,0 t/h
60 kg/m <sup>3</sup>	8,5 t/h 15,5 t/h	15,0 t/h 23,0 t/h	13,0 t/h 19,0 t/h	26,0 t/h 31,0 t/h	24,0 t/h 27,0 t/h	24,0 t/h 35,0 t/h 38,5 t/h	29,0 t/h 34,0 t/h 50,0 t/h	24,0 t/h 28,0 t/h 40,0 t/h
100 kg/m³	11,0 t/h 22,0 t/h	21,5 t/h 32,0 t/h	20,0 t/h 29,0 t/h	40,0 t/h 47,0 t/h	37,0 t/h 44,0 t/h	31,5 t/h 45,0 t/h 51,0 t/h	44,0 t/h 52,0 t/h 70,0 t/h	37,0 t/h 45,0 t/h 61,0 t/h
Poids des balles**	400 - 550 kg	420 - 580 kg	500 - 700 kg	500 - 800 kg	600 - 900 kg	800 - 1.000 kg	1.100 - 1.700 kg	1.100 - 1.900 kg
Longueur des balles	jusqu'à 1,80 m	jusqu'à 1,80 m	jusqu'à 2,00 m	jusqu'à 2,00 m	jusqu'à 2,00 m	jusqu'à 2,00 m	jusqu'à 2,00 m	jusqu'à 2,00 m
Poids	approx. 19 t	approx. 20 t	approx. 27 t	approx. 32 t	approx. 35 t	approx. 39 t	approx. 54 t	approx. 55 t

\*sur la base de la densité apparente et la puissance motrice \*\* dépend de la densité apparente et la longueur des balles UNOTech

**DIMENSIONS** 

#### 9.650 4.900 4.750 4.050 1.400 3.980 3.600 5.120 520 10.050 5.200 5.430 11.425 5.995 4.530 1.800 3.980 6.550 5.670 2.000 4.280 6.550 6.670 5.670 13.220 2.000 4.280 4.200 5.200 750 780 13.746 6.871 6.875 5.875 2.000 4.865 4.600 780 1.100 7.670 14.595 6.925 6.670 4.900 4.600 5.600 780 1.100 15.455 6.925 8.530 7.530 1.100 2.000 4.900 4.600 MADE IN GERMANY unoTech GmbH • Feldkoppel 17 • 49779 Niederlangen • Allemagne Téléphone: +49 5939 / 94 144 - 11 • Fax: +49 5939 / 94 144 - 30

UNOTECH®. L'INNOVATION PAR EXPÉRIENCE.



Le tableau présente une sélection des puissances d'entraînement possibles. Autres configurations d'entraînement sont possibles.

# UPAMAT®-V PRESSES À BALLES À CANAL DE LA GAMME







#### 1. BLOC-COMMANDE

- Bloc commande de grande taille en acier forgé Pertes de charge minimales grâce au faible
- nombre de connexions Soupapes de commutation de la nouvelle
- Courte durée des cycles de compactage avec processus de commutation souple et fluide

#### 2. GROUPE HYDRAULIQUE

- Moteur principal de compactage de grand puissance énergétique et robuste
- Au choix : avec pompe à engrenage intérieur ou
- Pression maximale des pompes principales 400 bar, pression de fonctionnement jusqu'à 310 bar
- Agrégats supplémentaires de grande taille pour le circuit de refroidissement et de filtrage
- Niveau sonore minimal grâce à l'isolation des structures
- · Autosurveillance de toutes les séquences de
- Conformité aux prescriptions selon la loi alle-mande sur la gestion de l'eau (WHG)



#### 3. PLATEAU PRESSOIR

- Plateau pressoir disponible au choix avec une lèvre supérieure hydraulique
- Guidage du plateau pressoir par des rails
- Joints labyrinthes supérieurs et latéraux Glissières solides à galets et sur rails
- Résistance à l'usure de tous les surfaces de
- Ensemble de lames montées à l'avant pour une très grande capacité de coupe

#### 4. SYSTÈME DE COUPE

- Système de coupe à haute performance équipé de couteaux-équerres de chaque côté permettant d'obtenir une meilleure stabilité des balles, particulièrement aux arêtes
- Grand angle de dégagement au-dessus de l'arête coupante pour découper et libérer parfaitement les matériaux, même pour les matériaux difficiles
- Système de coupe en segments

#### 5. DÉBOURREUR

- Force de compression 25,0 t
- · Glissières facilement accessibles, échangeables et solides pour le chargement de
- Placé directement au-dessus du bloc de coupe de la presse
- Vannes largement dimensionnées pour des temps de travail et de réaction courts

#### 6. LIGATURAGE

- Cycle de ligaturage en 7 secondes
- Adapté à l'utilisation de liens de 3,1 à 4,1 mm
- Dispositif d'insert du lien en partie haute et en
- · Dispositif de coupe du fil complètement auto-
- · Liage en croix possible sur tous les types de la gamme UPAMAT-V

#### 7. ENFILAGE DES FILS

- Mécanisme à 4 points de guidage des aiguilles
- Guidage réglable pour les aiguilles
- · Changement des pièces d'usur e par système de libération rapide
- Tirage des fils avec guidage à double chaîne

#### 8. TABLEAU DE COMMANDE

- Programme et quide d'utilisation sécurisés
- Affichage de tous les états de fonctionnement
- Gestion du menu
- Maniement sécurisé pour un fonctionnement manuel et automatique
- Message d'erreur



 Système d'interrupteur de sécurité modulable et avec transfer de clés y compris protection de fermeture arrière pour une sécurité maxi-

















