

PRESSES À BALLES À CANAL DE LA GAMME

UPANEXT[®]

THE NEXT GENERATION

BRÈVE DESCRIPTION

En tant que une presse unoTech classique basée sur l'UPAMAT, avec une section de canal de 75 x 110 cm ou 110 cm x 110 cm, chaque UPANEXT dispose d'un système de liage vertical et horizontal entièrement automatique.

Dans sa toute nouvelle version de configuration avec Système Libérateur de Fils (TSC) et Système de Liage Croisé Adaptatif (ACT), l'UPANEXT devient une presse automatique à usage universel. En option et selon le matériau à presser, l'UPANEXT permet de connecter ou de déconnecter automatiquement les liens du liage horizontal.

Grâce à un dispositif de compactage supplémentaire absolument protégé des impuretés, même les déchets industriels volumineux peuvent être facilement traités dans un UPANEXT à l'aide d'attaches de câble en plastique.

L'UPANEXT établit de nouvelles normes avec sa conception basée sur les caractéristiques éprouvées de la gamme de presses UPAMAT.

En résumé:
FLEXIBILITÉ SANS LIMITE



**MADE IN
GERMANY**

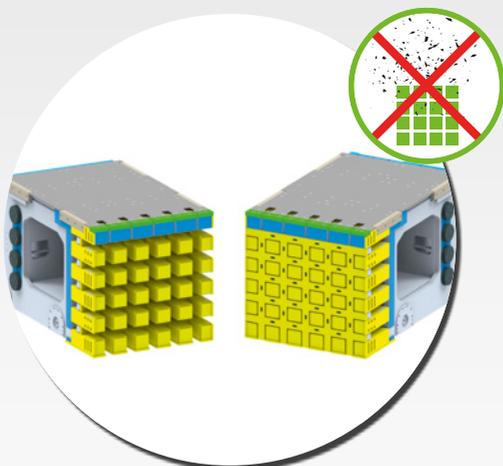


**FLEXIBILITY
WITHOUT
LIMITS**

PRESSES À BALLES À CANAL DE LA GAMME

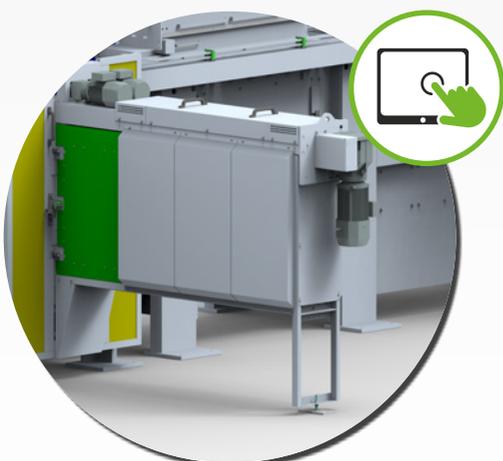
UPANEXT®

CARACTÉRISTIQUES



TSC SYSTÈME LIBÉRATEUR DE FILS

- Plaque de compactage entièrement fermée sans fentes et avec cadre hydraulique de libération des fils pour disponibilité universelle et illimitée de la machine, même pour les types de matériaux les plus difficiles à traiter
- Séquences de travail efficaces et sans perturbation en marche continue
- Convivialité maximale grâce à des recettes de traitement sélectionnables de manière flexible
- Augmentation de la fiabilité du système de liage jusqu'à 99 %
- Minimisation des consommables et réduction conséquente des coûts d'exploitation
- Permet le conditionnement en continu de tous types de déchets sans défaillance
- Désormais librement configurable pour tous les types de machines de la gamme UPAMAT



ACT SYSTÈME DE LIAGE CROISÉ ADAPTATIF

- Liage horizontal entièrement automatisé activable et désactivable
- Commande possible à la fois en mode manuel et automatique
- ACT est activé par défaut via la gestion des recettes de traitement lors du traitement des différentes matières à presser
- L'intervention de l'opérateur n'est plus nécessaire
- Pas de pertes dues aux temps de préparation lors du changement de type de liage
- Dans l'optique d'une exploitation économique, l'efficacité maximale de la machine et sa disponibilité d'utilisation sont garanties



OS CODE OUVERT

- Entièrement intégrable dans une configuration d'installation supérieure
- Implémentabilité complète et très simple dans les systèmes de gestion des silos de stockage automatisés en centres de tri
- Fonctions étendues d'enregistrement et de contrôle
- Logique de processus avec capacité d'auto-apprentissage et d'adaptation de tous algorithmes de traitement
- Intégration d'un dispositif de séparation et de pesage des balles UWUK
- Extension modulaire d'appareils périphériques tels que l'identification des balles
- Monitoring énergétique
- Possibilité de combiner plusieurs presses à balles grâce à une commande intelligente des besoins

UNOTech

unoTech GmbH • Feldkoppel 17 • 49779 Niederlangen • Allemagne
Téléphone : +49 5939 / 94 144 - 11 • Fax: +49 5939 / 94 144 - 30
info@unotech.de • www.unotech.de



MADE IN GERMANY

THE NEXT GENERATION

UPANEXT®

PRESSES À BALLES À CANAL DE LA GAMME