

Dem Abfall keine Chance

Die Ballierung von Abfallstoffen sowie das Verpressen und Verdichten von unterschiedlichsten Stoffen zu kompakten, vermarktungsfähigen Produkt- und Wertstoffballen ist, mit knappen Worten umrissen, das Kerngeschäft der unoTech® GmbH aus dem emsländischen Niederlangen.

Das im Jahr 2007 gegründete, inhabergeführte Unternehmen entwickelt und baut für diesen Zweck leistungsstarke Kanalballenpressen und andere Verdichtungseinrichtungen, die in teilweise hochkomplexen Anlagen weltweit zuverlässig und nachhaltig ihren Dienst verrichten.

Eingesetzt werden diese Pressen beispielsweise am Ende des Abfall-Sortierprozesses in den Sortier- und Aufbereitungsanlagen der Recyclingwirtschaft. Gemischt gesammelte Haushaltsabfälle werden in aufwändigen Verfahren getrennt, als Wertstoffe klassifiziert, gesammelt und gebunkert. Anschließend durchlaufen diese Stoffströme eine unoTech®-Presse und beginnen dann, hochverdichtet zu kantigen Ballen, ihr neues Leben als Rohstoff in der Herstellung unterschiedlichster, neuer Produkte.

So einfach sich dieser Prozess auch beschreiben lässt, so hoch sind die Anforderungen, ihn hocheffizient und mit geringstem Energieverbrauch zu realisieren. „In dem Moment, in dem der Ballen aus recycelten Stoffen die Presse verlässt, handelt es sich um ein Produkt, das im Wettbewerb mit anderen, ‚normalen‘ Rohstoffen steht und mit diesen konkurriert. Genaue betrachtet arbeiten wir einer optimierten Logistik zu, denn je halt-



Geschäftsführer Dipl.-Ing. Thomas Telscher ist ein Branchenprofi mit langjähriger Erfahrung.

barer und kantiger die Ballen, desto kostengünstiger ist ihr Weitertransport. Wir erreichen mit unseren Pressen Volumenreduktionen von bis zu 95 Prozent und können damit Verladegewichte um bis zu 20 Prozent steigern. Mit einer LKW-Ladung schaffen wir also wesentlich mehr Material von A nach B - das spart Kosten und verringert maßgeblich die CO₂-Emission“, erklärt der Geschäftsführer der unoTech®, Thomas Telscher.

Die Bauweise der Pressen und die eingesetzte Anlagentechnik sind deshalb immer exakt auf die unterschiedlichen kundenspezifischen Anforderungen abgestimmt. Dem folgend haben die Ingenieure der unoTech® mit ihren Marken UPAMAT®, UPAFLEX®, UPAK®, UPAMAX®, UPAXX® und UPANEXT® mittlerweile sechs verschiedene Baureihen für ihre weltweit

vertretenen Kund:innen entwickelt, die noch dazu in unterschiedlichen Baugrößen und Einzelkonfigurationen angeboten werden.

Als Grundlage dafür entwickelt unoTech® zusammen mit Spezialisten aus den unterschiedlichsten Fachbereichen kontinuierlich neue Konzepte und stellt seine Innovationskraft mit einer Vielzahl angemeldeter Patente und Schutzrechte nachdrücklich unter Beweis.

Der Umweltaspekt spielt hierbei eine immer wichtigere Rolle. Nicht erst seit „Fridays for Future“ stehen die Themen Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung im Fokus der Öffentlichkeit – auch außerhalb von Deutschland – und so steigt die Nachfrage nach unoTech®-Verdichtungsanlagen auch im europäischen und außereuropäischen Ausland. Gemeinsam mit den

AUF EINEN BLICK

Mitarbeiter 60
Standorte Niederlangen
und Barcelona
Zertifizierung
nach ISO 9001:2015

Vertriebspartnern in Benelux, Großbritannien, Polen, Österreich, Norwegen, Schweden, Südostasien und der zuletzt in 2019 gegründeten unoTech® Spain Division in Barcelona, vertritt der Ballenpressenhersteller seine robuste Maschinentechnik für weltweite Projekte. Stellvertretend dafür steht auch der jüngste Auftrag aus dem schwedischen Motala, wo bis zum Jahr 2023 mit „Site Zero“ die größte und modernste Kunststoffaufbereitungsanlage der Welt realisiert wird. unoTech® liefert allein für diese Anlage vier identische Hochleistungsballenpressen.

Das Maschinenbauunternehmen an der Feldkoppel expandiert kontinuierlich und bietet neben vielen verschiedenen Ausbildungsmöglichkeiten in den Bereichen Gewerbe/Handwerk, Konstruktion/Technik und im kaufmännischen Bereich eine Vielzahl spannender Einstiegs- und Karrieremöglichkeiten für Fachkräfte und Akademiker:innen.

Eingebettet als dritte Sparte in die starke Unternehmensgruppe LM-GROUP, werden mit der Ludden & Mennekes Entsorgungs-Systeme GmbH und der Sutco® RecyclingTechnik GmbH nahezu alle Bereiche der Sekundärrohstoffwirtschaft abgedeckt.

„Die Recyclingbranche ist gefragt wie nie zuvor und mit dem öffentlichen Interesse steigen auch die Anforderungen an die Unternehmen in diesem Sektor enorm. Zurzeit gibt es kaum ein interessanteres Arbeits- und wichtigeres Beschäftigungsfeld. Wir freuen uns über jeden, der seine Arbeitskraft in den Dienst der Umwelt stellt und hilft, die Umwelt für nachfolgende Generationen lebenswert zu erhalten“, davon ist Thomas Telscher überzeugt.

KONTAKT

UNOTECH®
LM GROUP

unoTech® GmbH
Feldkoppel 17
49779 Niederlangen
Telefon 05939 / 94 144 11
www.unotech.de



unoTech® liefert Kanalballenpressen der nächsten Generation.

Fotos: unoTech®