

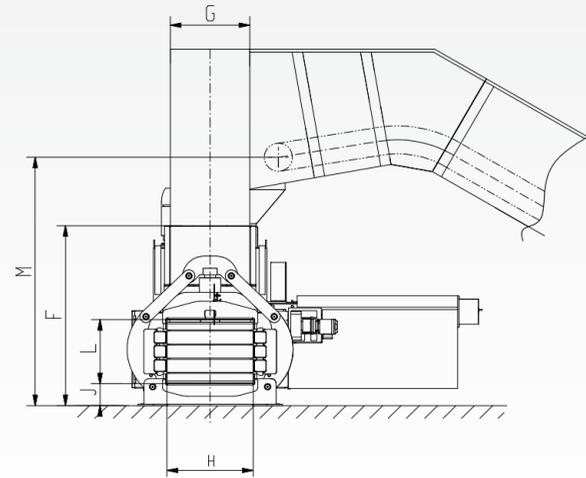
# KANALBALLENPRESSEN DER BAUREIHE

# UPAMAT®-H

18/04-500 H0 DD

## EINSATZZWECKE

- Aktenzerkleinerung
- Kartonagenhersteller
- Kaufhäuser
- Wellpappenhersteller
- Altpapierbetriebe
- Druckereien
- Papierfabriken
- Zentralläger



## TECHNISCHE DATEN

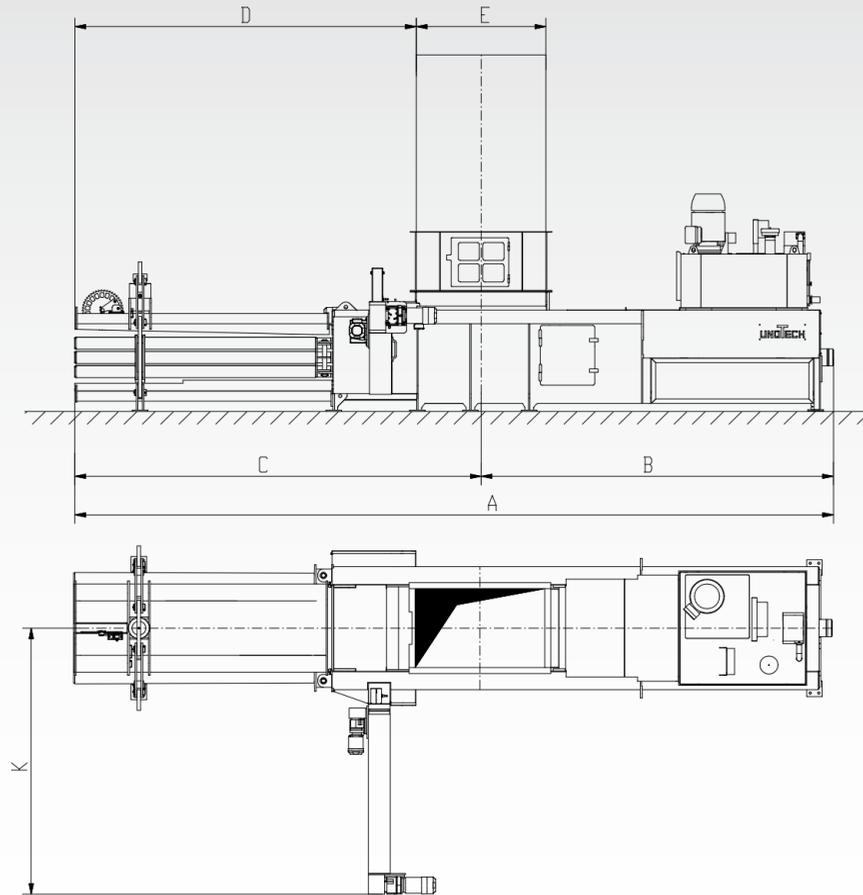
UPAMAT-H	40 H3	60 H4	70 H4	80 H4	100 H4	120 H5	150 H5
Presskraft	400 kN	520 kN	600 kN	650 kN	800 kN	1.000 kN	1.300 kN
Schneidkraft max.	480 kN	630 kN	720 kN	800 kN	990 kN	1.200 kN	1.500 kN
Spezifischer Druck	68 N/cm²	84 N/cm²	96 N/cm²	97 N/cm²	120 N/cm²	100 N/cm²	124 N/cm²
Füllsacht Querschnitt	1.250 x 920 mm	1.250 x 920 mm	1.500 x 920 mm	1.600 x 1.020 mm	1.800 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm
Kanal Querschnitt (HxB)	700 x 1.000 mm	750 x 1.000 mm	750 x 1.000 mm	750 x 1.100 mm	750 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm

Pressleistung*	1 x 15 kW - 1 x 22 kW	1 x 22 kW - 1 x 30 kW - 1 x 45 kW	1 x 30 kW - 1 x 45 kW - 1 x 75 kW	1 x 30 kW - 1 x 45 kW - 1 x 75 kW	1 x 75 kW - 2 x 45 kW	1 x 75 kW - 2 x 45 kW - 2 x 55 kW	2 x 45 kW - 2 x 55 kW - 3 x 55 kW
20-30 kg/m³	1,8 t/h 4,0 t/h	3,9 t/h 4,9 t/h 8,1 t/h	5,1 t/h 8,7 t/h 12,3 t/h	4,2 t/h 6,8 t/h 10,0 t/h	7,5 t/h 10,5 t/h	12,0 t/h 16,5 t/h 17,5 t/h	15,0 t/h 16,0 t/h 22,0 t/h
35-50 kg/m³	3,0 t/h 6,0 t/h	6,0 t/h 7,6 t/h 12,2 t/h	7,8 t/h 13,2 t/h 18,5 t/h	7,0 t/h 10,5 t/h 15,5 t/h	12,5 t/h 17,5 t/h	20,0 t/h 26,0 t/h 29,0 t/h	24,0 t/h 26,0 t/h 37,0 t/h
60 kg/m³	3,5 t/h 7,0 t/h	6,6 t/h 8,4 t/h 14,0 t/h	8,5 t/h 14,5 t/h 20,5 t/h	7,5 t/h 11,5 t/h 18,0 t/h	13,5 t/h 19,0 t/h	24,0 t/h 28,5 t/h 31,0 t/h	27,0 t/h 29,0 t/h 43,0 t/h
100 kg/m³	-	9,5 t/h 12,0 t/h 20,0 t/h	12,5 t/h 21,0 t/h 30,0 t/h	11,5 t/h 18,0 t/h 26,5 t/h	20,0 t/h 28,0 t/h	32,0 t/h 40,0 t/h 43,0 t/h	39,0 t/h 44,0 t/h 58,0 t/h
Ballengewicht**	bis 320 kg	350 - 500 kg	370 - 600 kg	500 - 700 kg	500 - 800 kg	800 - 1000 kg	1.100 - 1.700 kg
Ballenlänge	bis 1,4 m	bis 1,80 m	bis 1,80 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m
Gewicht	ca. 7 t	ca. 13 t	ca. 14,5 t	ca. 24 t	ca. 28 t	ca. 39 t	ca. 53 t

\* bezogen auf Schüttgewicht u. Antriebsleistung

\*\* abhängig vom Schüttgewicht und von der Ballenlänge

Änderungen vorbehalten!



ABMESSUNGEN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
40 H	8.090	3.610	4.480	3.855	1.250	2.000	920	1.000	250	3.100	700	2.800
60 H	8.380	3.800	4.580	3.955	1.250	2.100	920	1.000	255	3.200	750	2.900
70 H	8.880	4.175	4.705	3.955	1.500	2.100	920	1.000	255	3.200	750	2.900
80 H	11.005	5.665	5.340	4.540	1.600	2.700	1.020	1.100	445	3.300	750	3.500
100 H	13.365	6.470	6.895	5.995	1.800	2.700	1.020	1.100	445	3.700	750	3.500
120 H	13.365	6.470	6.895	5.895	2.000	3.200	1.020	1.100	600	3.700	1.100	4.000
150 H	14.410	6.735	7.675	6.675	2.000	3.200	1.020	1.100	600	3.700	1.100	4.000

Änderungen vorbehalten!



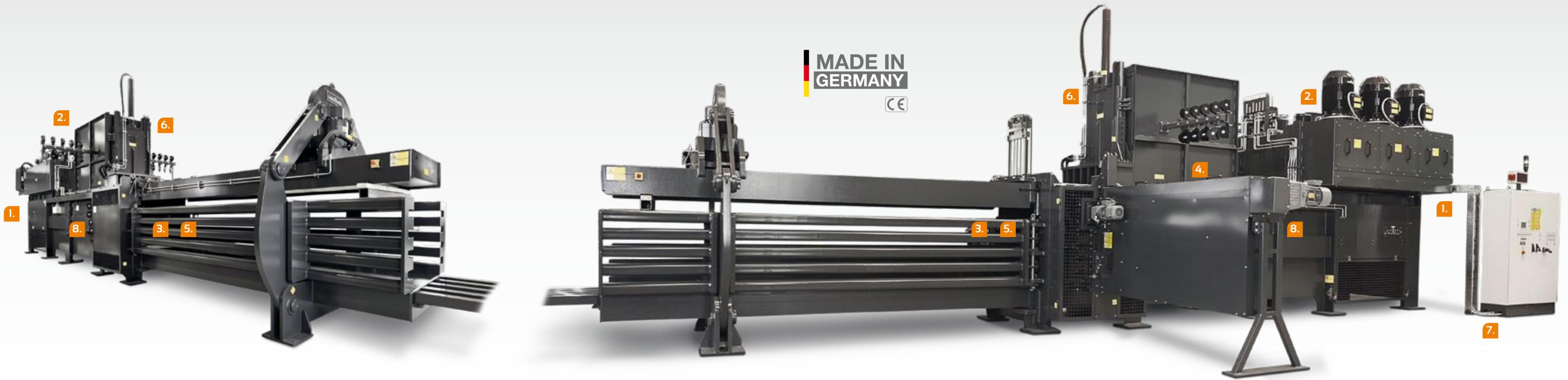
unoTech GmbH • Feldkoppel 17 • 49779 Niederlangen • Deutschland  
Telefon: +49 (0) 5939 / 94 144 - 11 • Fax: +49 (0) 5939 / 94 144 - 30  
info@unotech.de • www.unotech.de



# UPAMAT®-H

Kanalballenpressen mit  
horizontaler Drahtabbindung

UNOTECH®. INNOVATION DURCH ERFAHRUNG.



**MADE IN GERMANY**  
CE

### 1. STEUERBLOCK

- Hydraulikblock in Stahlausführung für besten Wirkungsgrad und niedrige Strömungsverluste
- Kürzeste Pressenzykluszeiten durch praktisch auf Null reduzierte Totzeiten in den Umkehrpunkten der Pressplatte für fließend weiche Abläufe



### 2. HYDRAULIKAGGREGAT

- Energieeffizienter, robuster Hydraulikantrieb
- Wahlweise mit Innenzahnradpumpen oder Axialkolbenpumpen
- Spitzendruck der Hauptpumpen 400 bar; Arbeitsdruck bis zu 310 bar
- Niederdruckstufen der Innenzahnradpumpen auf mehrfachen Wert des Abschaltpunktes ausgelegt. Höchstdruck min. 350 bar
- Berücksichtigung der Vorschriften nach WHG



### 3. PRESSKANAL

- Presskanal aus schweren Profilen und Blechen
- Vollflächig bearbeiteter Pressenboden in geschlossener Ausführung
- Pressenverstellkanal in statisch überdimensionierter Ausführung



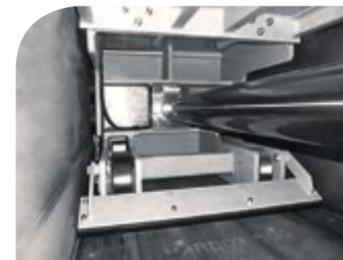
### 4. VERSCHNÜRUNG

- Funktionssichere, robuste Abbindeeinheit mit separater Drahtschneidvorrichtung
- Für Drahtstärken von 3,1 bis 4,1 mm
- Kostenoptimierter Verschnürknoten, mit angepasster Anzahl der Drahtwendeln und damit extrem kurzen Drahtrestlängen
- Tausch von Drillhaken, Verschleiß- & Ersatzteilen ohne Spezialwerkzeug innerhalb kürzester Zeit



### 5. PRESSPLATTE

- Hauptzylinder mit ausreichender Kraftreserve zur Erzielung höchster Ballengewichte, auch bei schwierigen Materialsorten
- Pressplatte mit schweren, stabilen Rollen- und Gleitführungen
- Wahlweise Abdeckung der Verschnürschlitze



### 6. FREISTOSSER

- Presskraft 25,0 t
- Leicht zugängliche, auswechselbare, schwere Führungen zur Aufnahme exzentrischer Lasten
- Direktanordnung oberhalb am Schneidwerk der Presse
- Großzügig dimensionierte Ventilterchnik für kurze Reaktions- und Arbeitszeiten



### 7. SCHALTSCHRANK

- Einfachste Bediener- und Benutzerführung durch Druckknopfsteuerung sowie Anzeige von Fehlerzustandscodes und anderen Schaltzuständen über „touch panel“
- Alle Kabelstecker in vollvergossener Ausführung (IP 67). Dadurch kein Eintreten von Feuchtigkeit o. ä. möglich



### 8. SICHERHEITSSYSTEM

- Modulares Sicherheitsschalter- und Schlüsseltransfersystem mit Hinter-schließesicherung für erhöhte Sicherheit

