

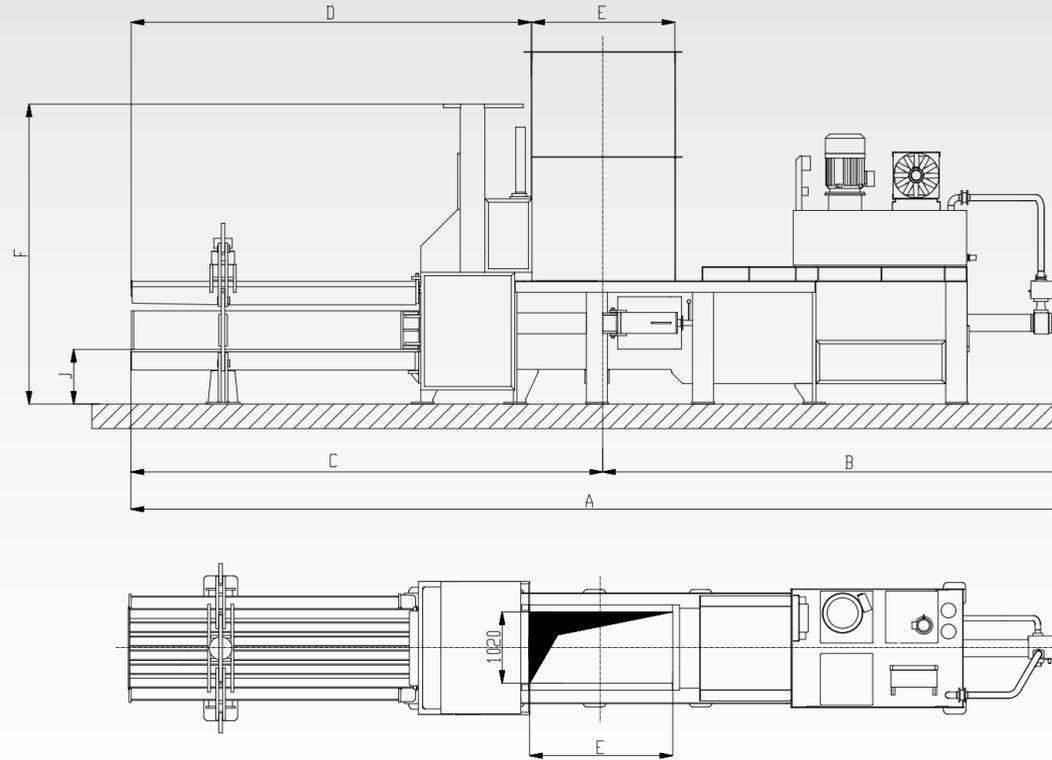
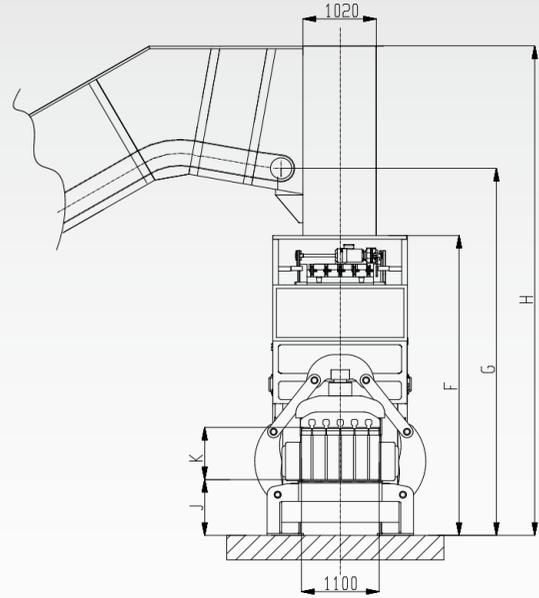
# KANALBALLENPRESSEN DER BAUREIHE

# UPAMAT®-V

18/04-500 H0 DD

## EINSATZZWECKE

- Altpapierbetriebe
- LVP Sortieranlagen
- MRF Recyclinganlagen
- Müllsortieranlagen
- Kunststoffrecycler
- Klassische Entsorgungsbetriebe
- Sonderanlagen



## TECHNISCHE DATEN

UPAMAT-V	60 V4 / V5	70 V4 / V5	80 V4 / V5	100 V4 / V5	120 V4 / V5	150 V5	200 V5
Presskraft	520 kN	600 kN	650 kN	800 kN	1.000 kN	1.300 kN	1.600 kN
Schneidkraft max.	630 kN	720 kN	800 kN	990 kN	1.200 kN	1.500 kN	2.000 kN
Spezifischer Druck	76 N/cm <sup>2</sup>	87 N/cm <sup>2</sup>	97 N/cm <sup>2</sup>	120 N/cm <sup>2</sup>	145 N/cm <sup>2</sup>	124 N/cm <sup>2</sup>	165 N/cm <sup>2</sup>
Füllschacht Querschnitt	1.400 x 1.020 mm	1.600 x 1.020 mm	1.800 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm
Kanal Querschnitt (HxB)	750 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm				
Pressleistung*	1 x 30 kW - 1 x 45 kW	1 x 45 kW - 1 x 75 kW	1 x 45 kW - 1 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW - 3 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW - 3 x 75 kW
20-30 kg/m <sup>3</sup>	4,5 t/h 9,0 t/h	8,5 t/h 12,0 t/h	7,5 t/h 10,0 t/h	15,0 t/h 17,0 t/h	13,0 t/h 15,0 t/h	16,0 t/h 18,0 t/h 26,0 t/h	13,5 t/h 15,0 t/h 22,0 t/h
35-50 kg/m <sup>3</sup>	7,0 t/h 14,5 t/h	14,0 t/h 19,0 t/h	11,0 t/h 16,0 t/h	22,0 t/h 26,0 t/h	20,0 t/h 23,0 t/h	26,0 t/h 30,0 t/h 42,0 t/h	20,0 t/h 23,5 t/h 36,0 t/h
60 kg/m <sup>3</sup>	8,5 t/h 15,5 t/h	15,0 t/h 23,0 t/h	13,0 t/h 19,0 t/h	26,0 t/h 31,0 t/h	24,0 t/h 27,0 t/h	29,0 t/h 34,0 t/h 50,0 t/h	24,0 t/h 28,0 t/h 40,0 t/h
100 kg/m <sup>3</sup>	11,0 t/h 22,0 t/h	21,5 t/h 32,0 t/h	20,0 t/h 29,0 t/h	40,0 t/h 47,0 t/h	37,0 t/h 44,0 t/h	44,0 t/h 52,0 t/h 70,0 t/h	37,0 t/h 45,0 t/h 61,0 t/h
Ballengewicht**	400 - 550 kg	420 - 580 kg	500 - 700 kg	500 - 800 kg	600 - 900 kg	1.100 - 1.700 kg	1.100 - 1.900 kg
Ballenlänge	bis 1,80 m	bis 1,80 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m
Gewicht	ca. 19 t	ca. 20 t	ca. 27 t	ca. 32 t	ca. 35 t	ca. 54 t	ca. 55 t

\* bezogen auf Schüttgewicht u. Antriebsleistung

\*\* abhängig vom Schüttgewicht und von der Ballenlänge

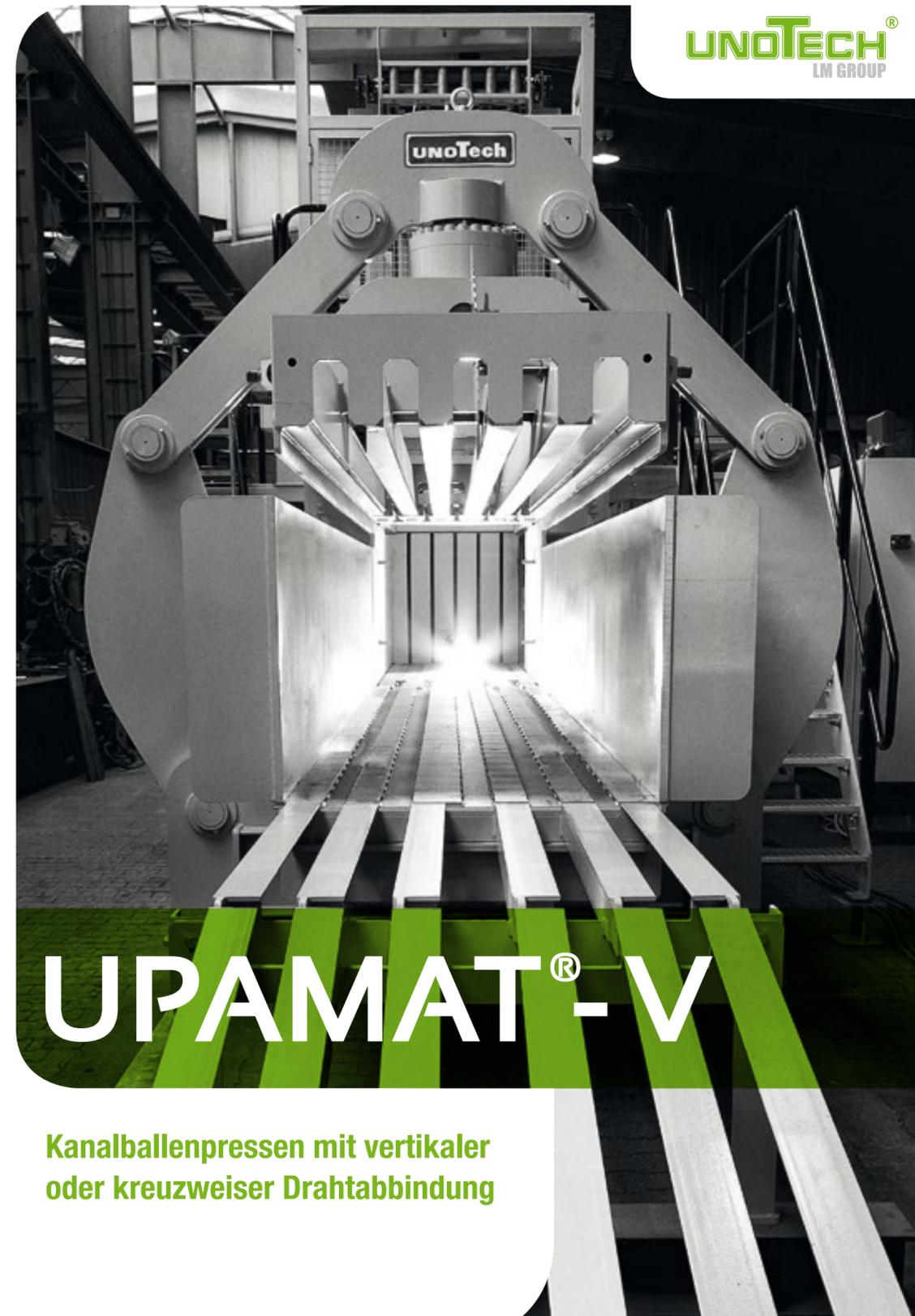
Änderungen vorbehalten!

ABMESSUNGEN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
60 V	9.650	4.900	4.750	4.050	1.400	3.980	3.600	5.120	520	750
70 V	10.050	5.200	4.850	4.050	1.600	3.980	3.600	5.120	520	750
80 V	11.425	5.995	5.430	4.530	1.800	3.980	3.600	5.120	520	750
100 V	13.220	6.550	6.670	5.670	2.000	4.280	4.200	5.200	780	750
120 V	13.220	6.550	6.670	5.670	2.000	4.280	4.200	5.200	780	750
150 V	14.595	6.925	7.670	6.670	2.000	4.900	4.200	5.600	780	1.100
200 V	15.455	6.925	8.530	7.530	2.000	4.900	4.200	5.600	780	1.100

Änderungen vorbehalten!



unoTech GmbH • Feldkoppel 17 • 49779 Niederlangen • Deutschland  
Telefon: +49 (0) 5939 / 94 144 - 11 • Fax: +49 (0) 5939 / 94 144 - 30  
info@unotech.de • www.unotech.de



UNOTECH®  
LM GROUP

# UPAMAT®-V

Kanalballenpressen mit vertikaler  
oder kreuzweiser Drahtabbinding

UNOTECH®. INNOVATION DURCH ERFAHRUNG.



**MADE IN GERMANY**



## 1. STEUERBLOCK

- Überdimensionierter Steuerblock aus geschmiedetem Stahl
- Niedrigste Strömungsverluste durch geringe Anzahl an Rohrleitungen
- Schaltventile der neuesten Generation
- Schnelle Pressenzykluszeiten mit fließend weichen Umschaltvorgängen

## 2. HYDRAULIKAGGREGAT

- Energieeffizienter, robuster Pressenhauptantrieb
- Wahlweise mit Innenzahnpumpen oder Axialkolbenpumpen
- Spitzendruck Hauptpumpen 400 bar, Arbeitsdruck bis zu 310 bar
- Überdimensionierte Zusatzaggregate für Kühl- und Filterkreislauf
- Geringer Lärmpegel durch Entkopplung von Körperschall
- Eigenüberwachung für alle wichtigen Funktionsabläufe
- Berücksichtigung der Vorschriften nach WHG

## 3. PRESSPLATTE

- Pressplatte wahlweise mit oberer hydraulischer Schlitzabdeckung
- Führung der Pressplatte durch zentral angeordnete Führungsschienen
- Labyrinthabdichtungen oben und seitlich
- Schwere Rollen- und Gleitführung des Pressstempels
- Vollverschleißschutz für alle Kontaktflächen
- Vorgebautes Messersystem für höchste Schneidleistung

## 4. SCHNEIDSYSTEM

- Leistungsfähiges Schneidsystem mit beidseitig angeordneten Eckmessern für beste Ballenstabilität, besonders an den Ballenkanten
- Großer Freiwinkelraum oberhalb der Messerkante für höchste Schneid- und Trennleistung auch bei schweren Materialsorten
- Segmentiertes Messersystem

## 5. FREISTOSSER

- Presskraft 25,0 t
- Leicht zugängliche, auswechselbare, schwere Führungen zur Aufnahme exzentrischer Lasten
- Direktanordnung oberhalb am Schneidwerk der Presse
- Großzügig dimensionierte Ventilterchnik für kurze Reaktions- und Arbeitszeiten

## 6. VERSCHNÜRUNG

- Abbindezyklus innerhalb von 7 Sek.
- Für Drahtstärken von 3,1 bis 4,1 mm geeignet
- Obere und untere Drahteinlegevorrichtung
- Vollautomatische Drahtschneidevorrichtung
- Kreuzweise Abbinde an allen Typen der Baureihe UPAMAT-V möglich

## 7. DRAHTZUG

- Vierpunktführung für Verschnürbrücke
- Nachstellbare Führungen für Verschnürbrücke
- Verschleißteilwechsel durch quick release System
- Drahtzugantrieb durch doppelte Kettenführung

## 8. SCHALTSCHRANK

- Sichere Bediener- / Benutzerführung
- Anzeige aller Zustände für Betrieb und Wartung über touch panel
- Menüverwaltung
- Sichere Handhabung für Hand- und Automatikbetrieb
- Fehleranzeige

## 9. SICHERHEITSSYSTEM

- Modulares Sicherheitsschalter- und Schlüsseltransfersystem mit Hinterschließesicherung für erhöhte Sicherheit

