



UPAFLEX[®]

**Kanalballenpressen mit wahlweiser
Kunststoff- oder Stahldrahtabbindung**



MADE IN GERMANY



1. ENDPRODUKT UND WEITERVERARBEITUNG

- Ideal geeignet für die Herstellung von Ballen aus RDF Material oder unbehandeltem Hausmüll
- Keine Einschränkungen bei der Produktion hochverdichteter Ballen durch das jeweilige Verschnürmaterial (Kunststoff / Stahl)
- Weiterverarbeitung der Ballen durch unterschiedliche Wickelsysteme ohne Risiken möglich

- Ballenlängen bis zu 2 mtr. Länge bezogen auf die Ausführung der Einzelabbindungen möglich
- Weiterverarbeitung der Ballen bspw. in Verbrennungsanlagen ohne Einschränkungen möglich

2. VERSCHNÜRUNG

- Wahlweise Abbindung mit Kunststoff- oder Stahldraht (horizontal / vertikal)
- Abbindungen einzeln oder im Zusammenwirken zuschaltbar
- Kunststoffdraht mit Querschnitt 4 x 4 mm funktionssicher verarbeitbar. Keinerlei Einschränkungen der Bruchfestigkeit am Verschnürknoten

- Stahldrahtabbindung für Drahtstärken bis max. 4,1 mm geeignet
- Müheloser Wechsel der Kunststoffdrahtspulen durch leicht zu betätigendes Spulen-Liftsystem
- Edelstahlausführung aller mit dem Pressgut in Berührung stehender Verschnürelemente
- Rezepteneinstellungen zur Verdichtung unterschiedlicher Pressgüter direkt dem jeweiligen Abbindezyklus zugeordnet

3. PRESSKANAL

- Vollflächig bearbeiteter Pressenboden in gesickter Ausführung durchgängig mit Verschleißblechen beplankt. Gewährleistung eines verklebungssicheren Betriebs der Pressplatte mit Führungselementen
- Vollverschleißschutz sämtlicher Kontaktflächen innerhalb des Presskanals und des Verstellkanals durch Beplankung mit geschraubten Verschleißblechen

4. ELEKTRISCHE AUSSTATTUNG

- Verkabelung an und in der Presse komplett mit Stahlflex Schutzschläuchen ausgeführt
- Abzweigdosen einschließlich aller Kabelverschraubungen an der Maschine in Edelstahlausführung
- Gesamtausführung in Schutzart IP 65
- Modulares Sicherheitsschalter- und Schlüsseltransfersystem mit Hinterschließesicherung für erhöhte Sicherheit



UPAFLEX® VORTEILE

- Doppelt wirkendes zweifaches Abbinde-system
- Vollautomatische Stahldraht- und Kunst-stoffdrahtabbindung
- Abbinde-mechanismen völlig unabhängig voneinander zu- bzw. abschaltbar
- Höchste Flexibilität im Sorten- und Mono-betrieb
- Einfachstes Handling - hoher Nutzen
- Basierend auf dem Erfolgsmodell UPAMAT mit allen Vorteilen
- Weiterverarbeitung der Ballen bspw. in Verbrennungsanlagen ohne Einschränkungen möglich



UPAFLEX® IM EINSATZ

- In Kombianlagen zur Verpressung von Brennstoff und für sortierte Wertstoffe
- Zur Verpressung von rohem unsortiertem Hausmüll
- Zur Verarbeitung von zerkleinertem Hausmüll
- Zur Verpressung von zerkleinertem Industrieabfall
- In Produktionsanlagen für sortierte Kunststofffraktionen
- Mit 4-fach Stahldrahtabbindung und zusätzlich 5-fach Kunststoffdrahtabbindung für vielfältige und flexible Einsatzmöglichkeiten



unoTech GmbH • Feldkoppel 17 • 49779 Niederlangen • Deutschland
 Telefon: +49 5939 / 94 144 - 11 • Fax: +49 5939 / 94 144 - 30
 info@unotech.de • www.unotech.de

