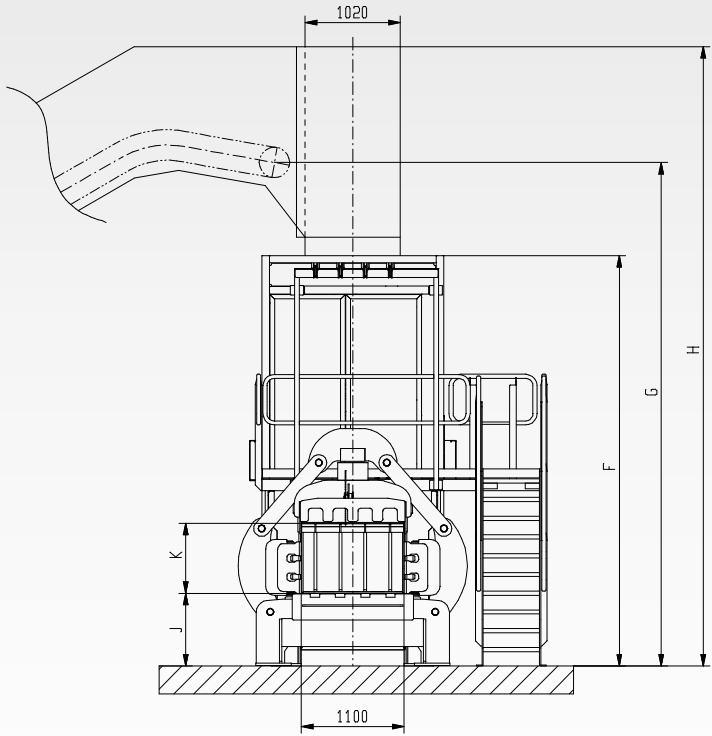


KANALBALLENPRESSEN DER BAUREIHE

UPAMAT®-V

EINSATZZWECKE

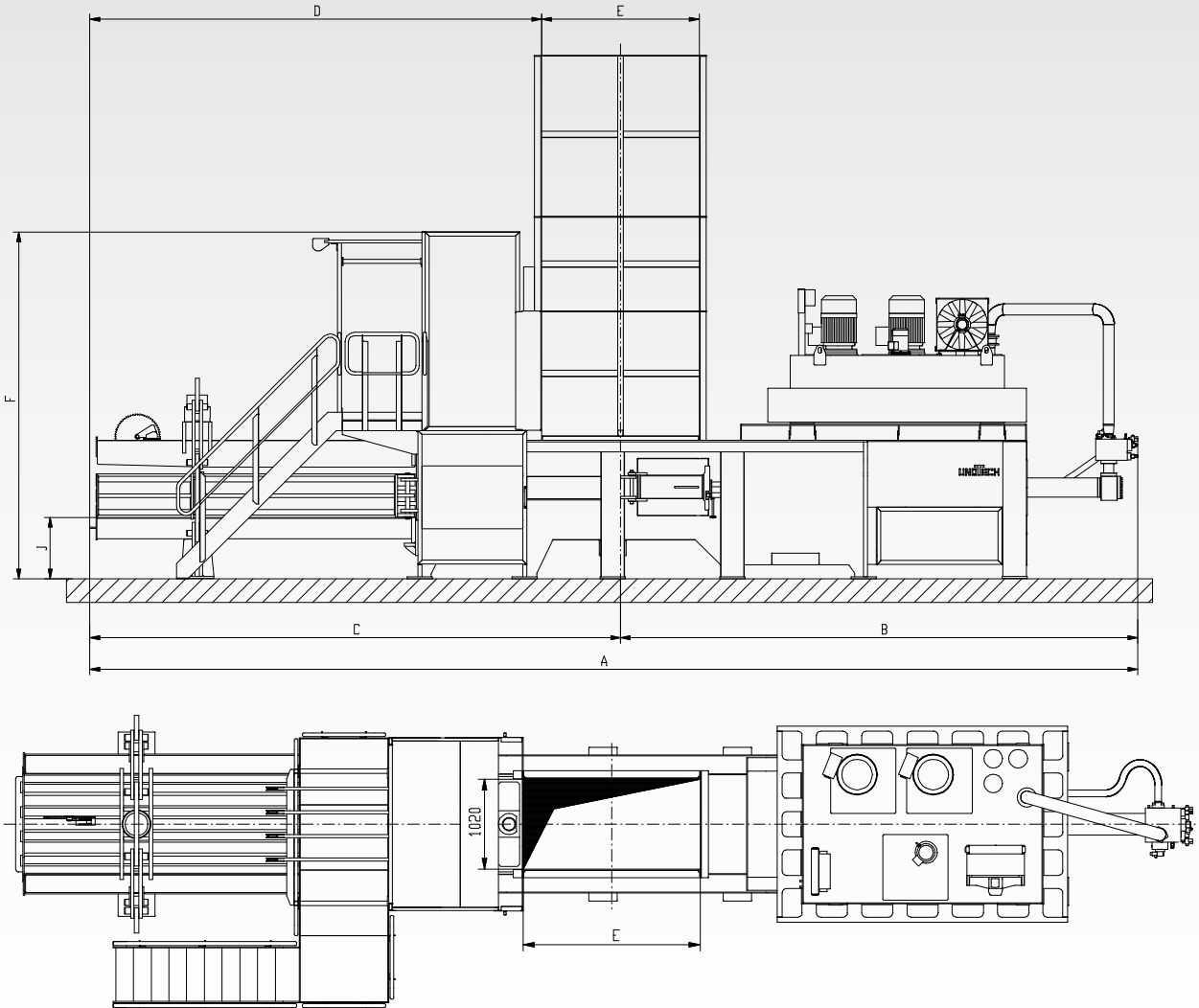
- Altpapierbetriebe
- LVP Sortieranlagen
- MRF Recyclinganlagen
- Müllsortieranlagen
- Kunststoffrecycler
- Klassische Entsorgungsbetriebe
- Sonderanlagen



TECHNISCHE DATEN

UPAMAT-V	60 V4 / V5	70 V4 / V5	80 V4 / V5	100 V4 / V5	120 V4 / V5	130 V5	150 V5	200 V5
Presskraft	630 kN	720 kN	800 kN	990 kN	1.200 kN	1.200 kN	1.500 kN	2.000 kN
Spezifischer Druck	76 N/cm²	87 N/cm²	97 N/cm²	120 N/cm²	145 N/cm²	100 N/cm²	124 N/cm²	165 N/cm²
Füllschacht Querschnitt	1.400 x 1.020 mm	1.600 x 1.020 mm	1.800 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm
Kanal Querschnitt (HxB)	750 x 1.100 mm	750 x 1.100 mm	750 x 1.100 mm	750 x 1.100 mm	750 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm
Pressleistung*	1 x 30 kW - 1 x 45 kW	1 x 45 kW - 1 x 75 kW	1 x 45 kW - 1 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW	1 x 75 kW - 2 x 45 kW - 2 x 55 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW - 3 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW - 3 x 75 kW
20-30 kg/m³	4,5 t/h 9,0 t/h	8,5 t/h 12,0 t/h	7,5 t/h 10,0 t/h	15,0 t/h 17,0 t/h	13,0 t/h 15,0 t/h	13,5 t/h 19,5 t/h 21,5 t/h	16,0 t/h 18,0 t/h 26,0 t/h	13,5 t/h 15,0 t/h 22,0 t/h
35-50 kg/m³	7,0 t/h 14,5 t/h	14,0 t/h 19,0 t/h	11,0 t/h 16,0 t/h	22,0 t/h 26,0 t/h	20,0 t/h 23,0 t/h	22,5 t/h 32,5 t/h 36,0 t/h	26,0 t/h 30,0 t/h 42,0 t/h	20,0 t/h 23,5 t/h 36,0 t/h
60 kg/m³	8,5 t/h 15,5 t/h	15,0 t/h 23,0 t/h	13,0 t/h 19,0 t/h	26,0 t/h 31,0 t/h	24,0 t/h 27,0 t/h	24,0 t/h 35,0 t/h 38,5 t/h	29,0 t/h 34,0 t/h 50,0 t/h	24,0 t/h 28,0 t/h 40,0 t/h
100 kg/m³	11,0 t/h 22,0 t/h	21,5 t/h 32,0 t/h	20,0 t/h 29,0 t/h	40,0 t/h 47,0 t/h	37,0 t/h 44,0 t/h	31,5 t/h 45,0 t/h 51,0 t/h	44,0 t/h 52,0 t/h 70,0 t/h	37,0 t/h 45,0 t/h 61,0 t/h
Ballengewicht**	400 - 550 kg	420 - 580 kg	500 - 700 kg	500 - 800 kg	600 - 900 kg	800 - 1.000 kg	1.100 - 1.700 kg	1.100 - 1.900 kg
Ballenlänge	bis 1,80 m	bis 1,80 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m
Gewicht	ca. 19 t	ca. 20 t	ca. 27 t	ca. 32 t	ca. 35 t	ca. 39 t	ca. 54 t	ca. 55 t

* bezogen auf Schüttgewicht u. Antriebsleistung ** abhängig vom Schüttgewicht und von der Ballenlänge
Tabelle zeigt eine Auswahl der möglichen Antriebsleistungen. Weitere Antriebskonfigurationen möglich. Änderungen vorbehalten!



ABMESSUNGEN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
60 V	9.650	4.900	4.750	4.050	1.400	3.980	3.600	5.120	520	750
70 V	10.050	5.200	4.850	4.050	1.600	3.980	3.600	5.120	520	750
80 V	11.425	5.995	5.430	4.530	1.800	3.980	3.600	5.120	520	750
100 V	13.220	6.550	6.670	5.670	2.000	4.280	4.200	5.200	780	750
120 V	13.360	6.685	6.675	5.670	2.000	4.280	4.200	5.200	780	750
130 V	13.746	6.871	6.875	5.875	2.000	4.865	4.600	5.600	780	1.100
150 V	14.595	6.925	7.670	6.670	2.000	4.900	4.600	5.600	780	1.100
200 V	15.455	6.925	8.530	7.530	2.000	4.900	4.600	5.600	780	1.100

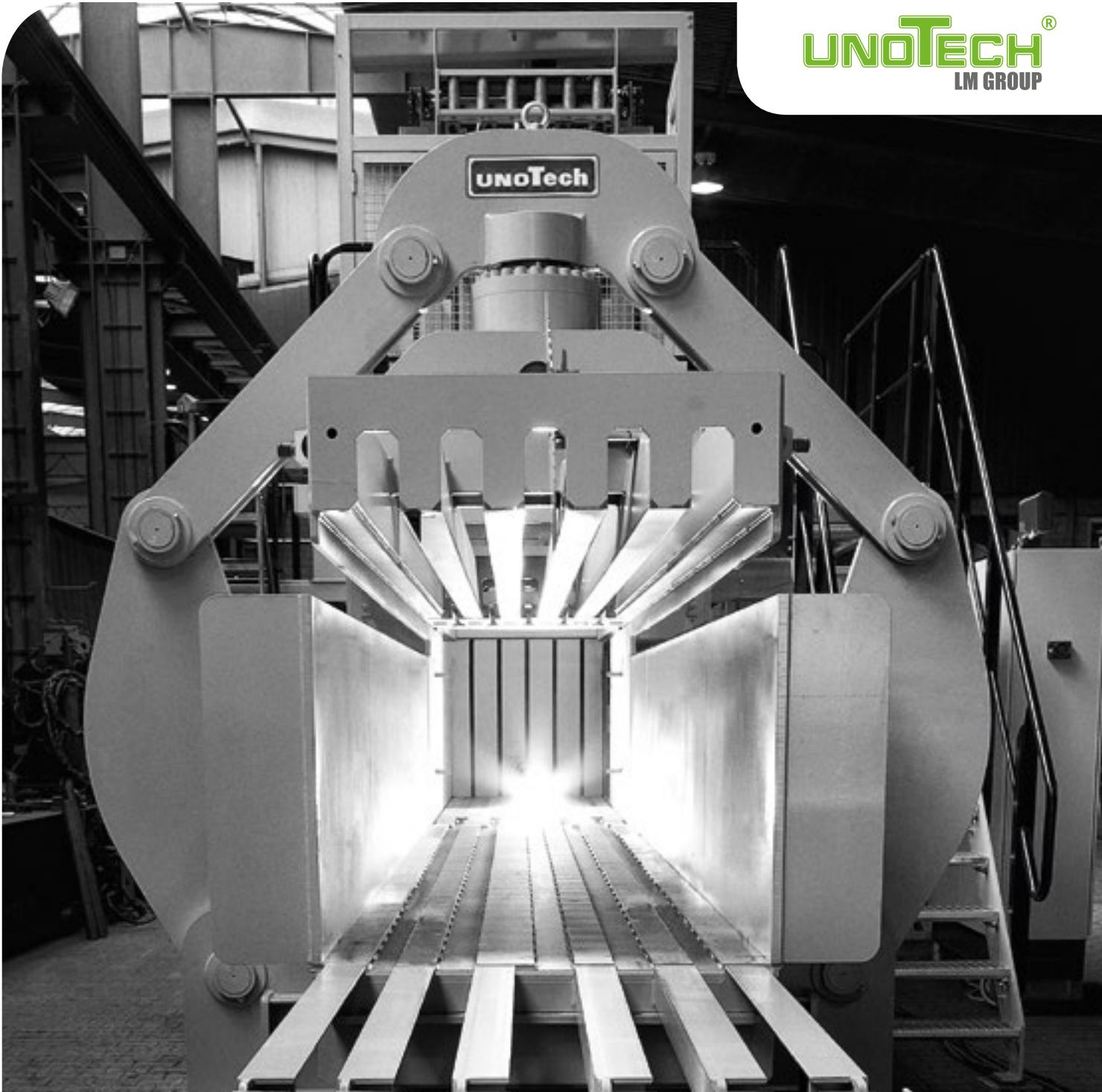
Änderungen vorbehalten!



unoTech GmbH • Feldkoppel 17 • 49779 Niederlangen • Deutschland
Telefon: +49 5939 / 94 144 - 11 • Fax: +49 5939 / 94 144 - 30
info@unotech.de • www.unotech.de

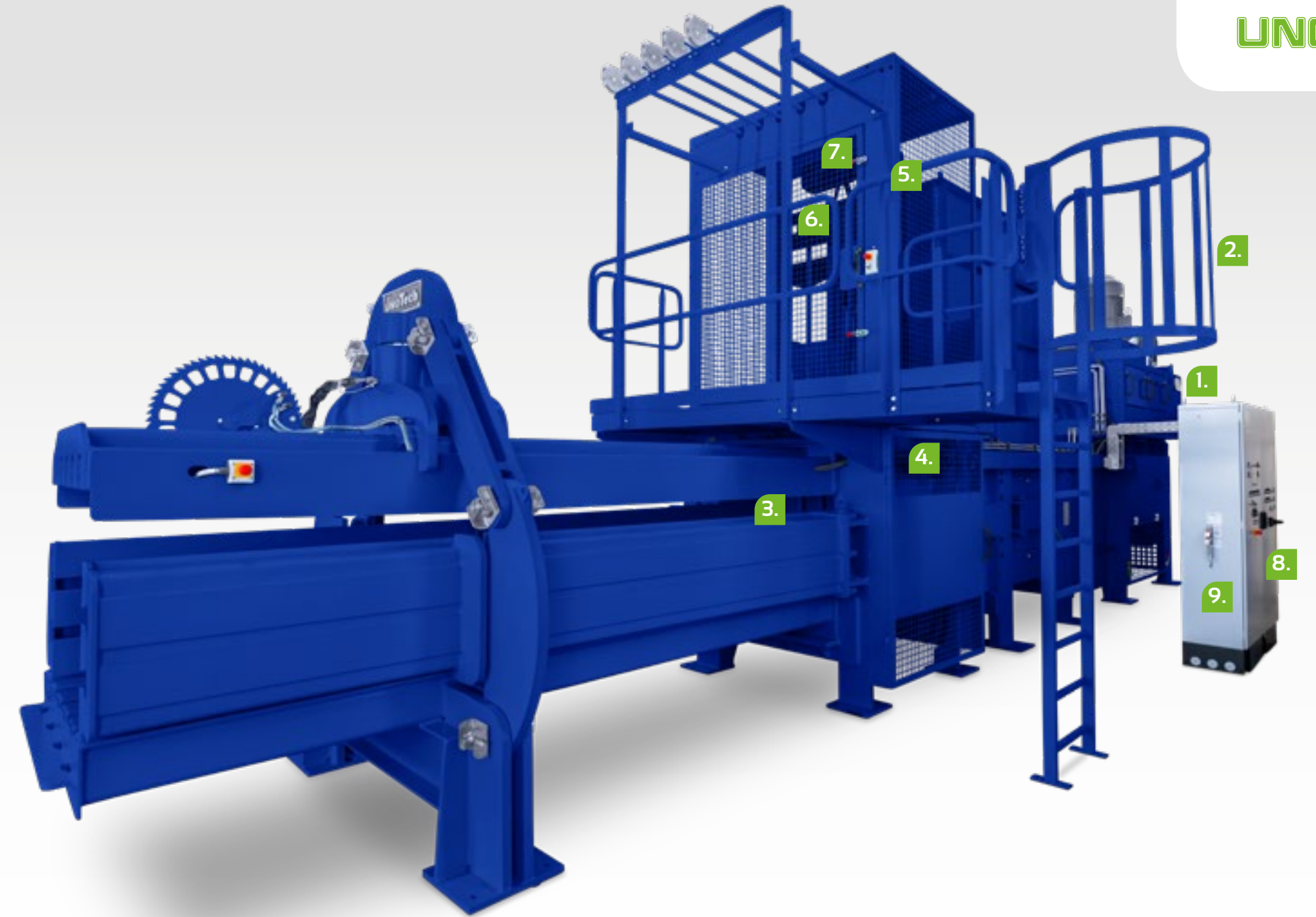


UNOTECH®. INNOVATION DURCH ERFAHRUNG.



UPAMAT®-V

Kanalballenpressen mit vertikaler
oder kreuzweiser Drahtabbindung

MADE IN
GERMANY**1. STEUERBLOCK**

- Überdimensionierter Steuerblock aus geschmiedetem Stahl
- Niedrigste Strömungsverluste durch geringe Anzahl an Rohrleitungen
- Schaltventile der neuesten Generation
- Schnelle Pressenzykluszeiten mit fließend weichen Umschaltvorgängen

2. HYDRAULIKAGGREGAT

- Energieeffizienter, robuster Pressenhauptantrieb
- Wahlweise mit Innenzahnradpumpen oder Axialkolbenpumpen
- Spitzendruck Hauptpumpen 400 bar, Arbeitsdruck bis zu 310 bar
- Überdimensionierte Zusatzaggregate für Kühl- und Filterkreislauf
- Geringer Lärmpegel durch Entkopplung von Körperschall
- Eigenüberwachung für alle wichtigen Funktionsabläufe
- Berücksichtigung der Vorschriften nach WHG

3. PRESSPLATTE

- Pressplatte wahlweise mit oberer hydraulischer Schlitzabdeckung
- Führung der Pressplatte durch zentral angeordnete Führungsschienen
- Labyrinthdichtungen oben und seitlich
- Schwere Rollen- und Gleitführung des Pressstempels
- Vollverschleißschutz für alle Kontaktflächen
- Vorgebautes Messersystem für höchste Schneidleistung

4. SCHNEIDSYSTEM

- Leistungsfähiges Schneidsystem mit beidseitig angeordneten Eckmessern für beste Ballenstabilität, besonders an den Ballenkanten
- Großer Freiwinkelraum oberhalb der Messerkante für höchste Schneid- und Trennleistung auch bei schweren Materialsorten
- Segmentiertes Messersystem

5. FREISTOSSER

- Presskraft 25,0 t
- Leicht zugängliche, auswechselbare, schwere Führungen zur Aufnahme exzentrischer Lasten
- Direktanordnung oberhalb am Schneidwerk der Presse
- Großzügig dimensionierte Ventilternik für kurze Reaktions- und Arbeitszeiten

6. VERSCHNÜRUNG

- Abbindezyklus innerhalb von 7 Sek.
- Für Drahtstärken von 3,1 bis 4,1 mm geeignet
- Obere und untere Drahteinlegevorrichtung
- Vollautomatische Drahtschneidevorrichtung
- Kreuzweise Abbinndung an allen Typen der Baureihe UPAMAT-V möglich

7. DRAHTZUG

- Vierpunktführung für Verschnürbrücke
- Nachstellbare Führungen für Verschnürbrücke
- Verschleißteilwechsel durch quick release System
- Drahtzugantrieb durch doppelte Kettenführung

8. SCHALTSCHRANK

- Sichere Bediener- / Benutzerführung
- Anzeige aller Zustände für Betrieb und Wartung über touch panel
- Menüverwaltung
- Sichere Handhabung für Hand- und Automatikbetrieb
- Fehleranzeige

9. SICHERHEITSSYSTEM

- Modulares Sicherheitsschalter- und Schlüsseltransfersystem mit Hinterschließsicherung für erhöhte Sicherheit

