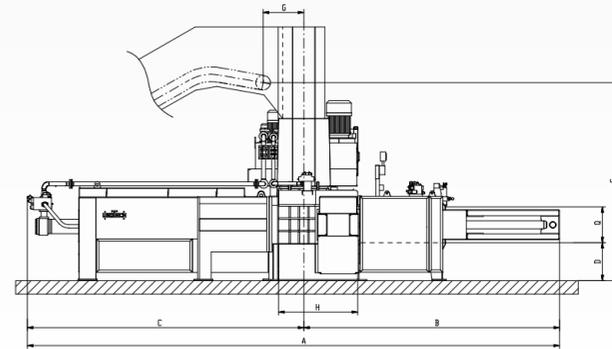
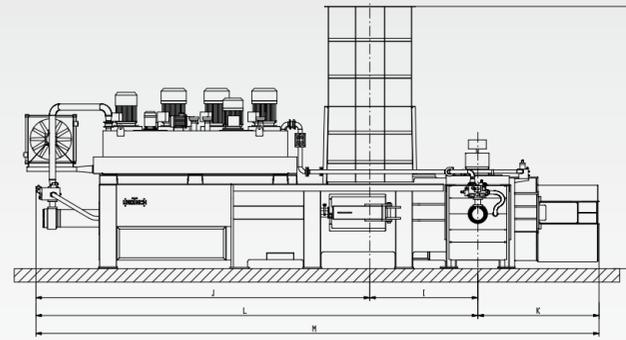
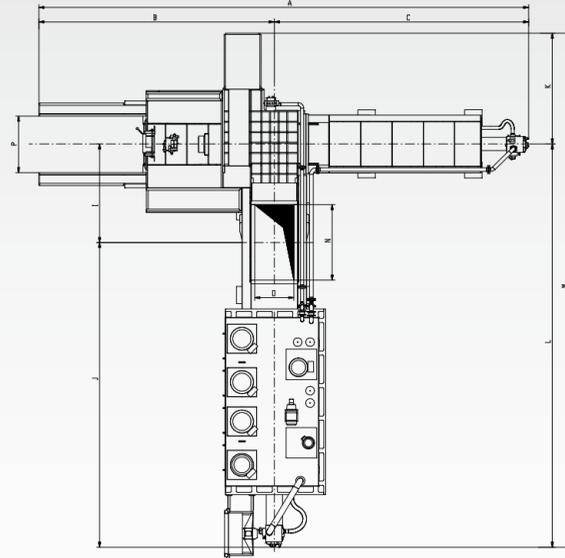


ZWEI-WEGE-PRESSEN DER BAUREIHE

UPAMAX®

EINSATZZWECKE

- MRF Recyclinganlagen
- Müllsortieranlagen
- Aufbereitungsanlagen für Futtermittel (Stroh, Alfalfa)
- Verdichtungsanlagen für Müll
- Sonderanlagen



ABMESSUNGEN	230/80 TC	230/110 TC
A	11.800	11.800
B	5.670	5.670
C	6.130	6.130
D	600	600
E	4.200	4.500
F	5.400	5.700
G	900	900
H	1.100	1.100
I	2.390	2.390
J	7.400	7.400
K	2.700	2.700
L	9.790	9.790
M	12.450	12.490
N	1.900	2.000
O	1.020	1.020
P	1.400	1.400
Q	800	1.100

Änderungen vorbehalten!

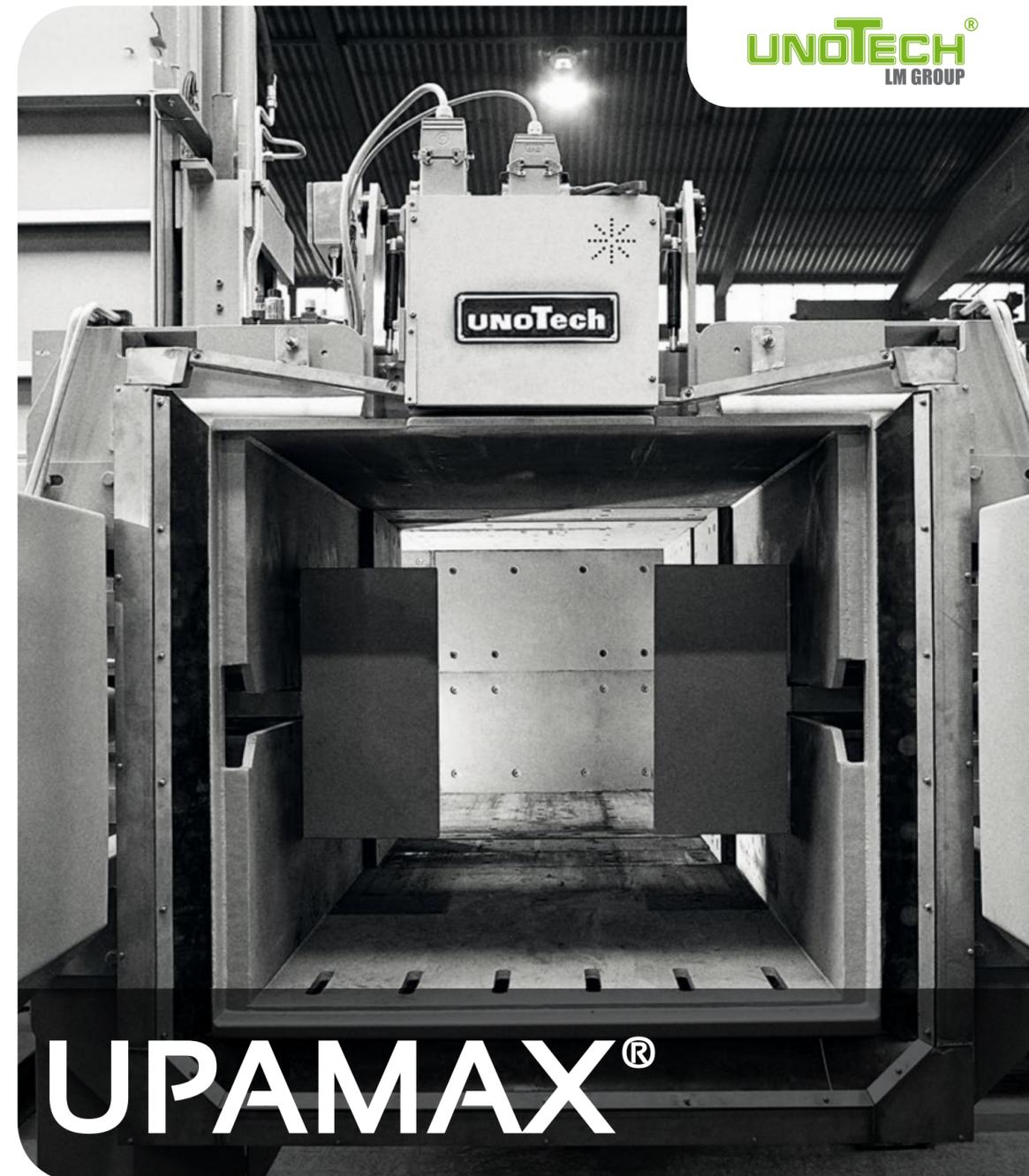
TECHNISCHE DATEN

UPAMAX	230/80 TC		230/110 TC	
	Typenindex (Presskraft in kN)	2300 kN (235 t)		2300 kN (235 t)
spez. Pressdruck	240 N/cm ²		175 N/cm ²	
Berechnungsdruck	315 bar		315 bar	
Kanalformat (Höhe x Breite)	80 x 120 cm		110 x 120 cm	
Einfüllöffnung (Länge x Breite)	190 x 102 cm		200 x 102 cm	
Anzahl der Abbindungen	einstellbar		einstellbar	
Antriebsleistung	3 x 55 kW	3 x 75 kW	2 x 75 kW	3 x 75 kW
Pressenleistung bei Schüttgewicht	40 kg/m ³	12 t/h	14 t/h	16 t/h
	80 kg/m ³	24 t/h	27 t/h	29 t/h
	150 kg/m ³	38 t/h	41 t/h	42 t/h
				50 t/h
Ballengewicht*	400 - 700 kg		570 - 1100 kg	
Gewicht	ca. 60 t		ca. 65 t	

* bezogen auf Schüttgewicht u. Antriebsleistung
Tabelle zeigt eine Auswahl der möglichen Antriebsleistungen. Weitere Antriebskonfigurationen möglich.
Änderungen vorbehalten!



unoTech GmbH • Feldkoppel 17 • 49779 Niederlangen • Deutschland
Telefon: +49 5939 / 94 144 - 11 • Fax: +49 5939 / 94 144 - 30
info@unotech.de • www.unotech.de

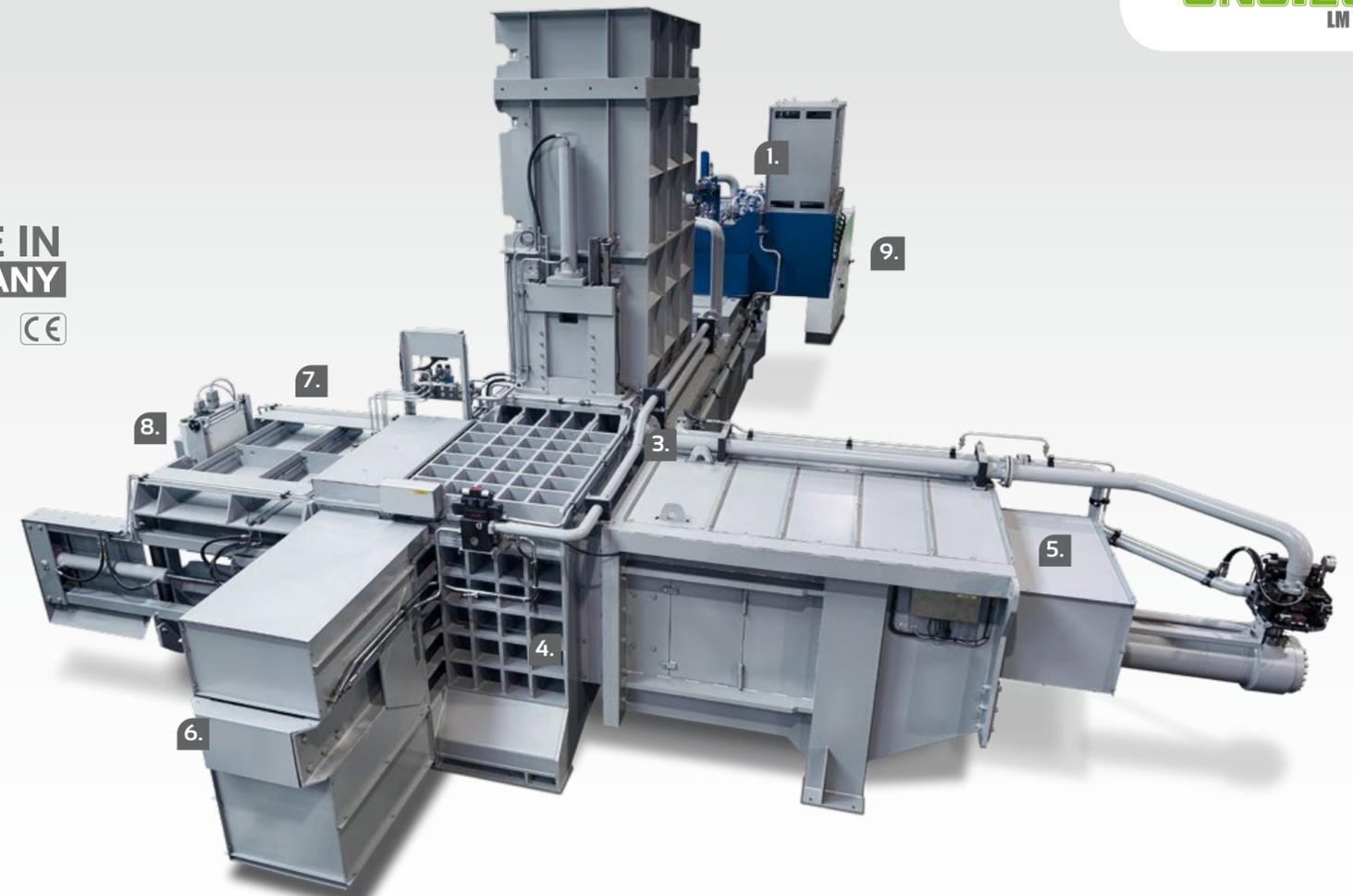


UPAMAX®

Zwei-Wege-Pressen mit Kunststoffband-Abbindung



MADE IN GERMANY



1. HYDRAULIKAGGREGAT

- Energieeffizienter, robuster Hydraulikantrieb mit Axialkolbenpumpen
- Auslegungsdruck 400 bar
- Betriebsdruck 320 bar
- Vollständig gekapseltes, schallisoliertes Pumpenaggregat mit optimaler Zugänglichkeit zu den Hauptpumpen
- Kürzeste Ansprech- und Verstellzeiten der Hauptantriebe durch Servoverstellung
- Berücksichtigung der Vorschriften nach WHG

2. HAUPTZYLINDER

- Zylinder in geschweißter Ausführung
- Optimale Zugänglichkeit zum Dichtungspaket für kürzeste Instandsetzungsarbeiten
- Alle Auslegungsparameter auf mehrfachen Arbeitsdruck angepasst
- Langlebige Dichtelemente mit besten Führungs- und Dichteigenschaften zur Aufnahme hoher Querkräfte
- Voll gekapseltes Absolut Wegmesssystem in Modulbauweise
- Hintere Anflanschung des Hauptzylinders, dadurch zeitsparender Aus-/ Einbau des Zylinders möglich

3. HAUPTPRESSPLATTE

- „Vollverschleißschutz“ für alle Kontaktflächen des Pressstempels
- Einfache Demontage sämtlicher Verschleißteile durch Verwendung von Durchgangsschrauben
- Vordere Rollenführung für einfache Demontage- und Inspektionsarbeiten in Kassettenbauform ausgeführt
- Pressplatte mit schweren, stabilen Rollen- und Gleitführungen

4. PRESSKAMMER

- Optimale Zugänglichkeit des Pressraums durch große, seitliche Wartungstüren
- Größe der Wartungstüren ausreichend bemessen für die seitliche Demontage der Hauptpressplatte
- „Vollverschleißschutz“ sämtlicher Kontaktflächen innerhalb der Presskammer durch Beplankung mit Verschleißblechen
- Verwindungssteife und statisch überdimensionierte Ausführung des Pressengerüsts und des Verdichtungsraums zur Aufnahme hoher exzentrischer Lasten

5. EJEKTORPLATTE

- Kraftvoller Ejektorantrieb mit doppelter Parallelführung zur Aufnahme asymmetrischer Lasten beim Ausstoßen des Pressballs
- Ejektorantrieb für den Mehrfachpumpenbetrieb ausgelegt, dadurch höhere Zykluszeiten möglich

6. VERSCHLUSSTÜR

- Verschlussür der Presse öffnet in Richtung der Hauptverdichtungsrichtung der Presse. Dadurch ist ein Festfahren der Maschine auch bei kompaktesten Materialien praktisch ausgeschlossen
- Türführungen mit verdeckt angeordneten Führungselementen vor Verschmutzung und Verklemmungen wirkungsvoll geschützt

7. ABBINDETUNNEL „TYING CAGE“

- Abbindekanal mit seitlich angeordneter Vorschubeinrichtung zur Positionierung der Ballen zum Bindeautomat
- Anwahl der Umreifungen stufenlos möglich
- Leerfahren der gesamten Anlage jederzeit möglich
- Sicherstellen der Ballendichte ohne Querschnittserweiterungen im Austrag
- Separater Hydraulikantrieb für kürzeste Zykluszeiten

8. BINDEAUTOMAT MIT BANDFÜHRUNG

- Robuster Bindeautomat geeignet für stärkste Bandquerschnitte
- Umreifungs- und Vorspannkraft stufenlos einstellbar
- Reinigung und Wartung durch abklappbar angeordnetes Gehäuse innerhalb kürzester Zeit durchführbar
- Bandführung des Umreifungsbandes mit mehrfachen Labyrinthdichtungen vor dem Eindringen von Flüssigkeiten geschützt und komplett aus rostfreiem Edelstahl gefertigt

9. SCHALTSCHRANK

- Alle Schutzgehäuse in Edelstahlausführung
- Alle Kabel/Stecker in voll vergossener Ausführung
- Parametervorstellung über touch panel
- Bedienung über Druckknopfsteuerung
- Berührungsfreies Absolut Wegmesssystem
- Analogaufnahme sämtlicher Druckparameter
- Wegmesssystem für Ballenausschub/Ballenpositionierung
- Fernwartung
- Modulares Sicherheitsschalter- und Schlüsseltransfersystem mit Hinterschließesicherung für erhöhte Sicherheit

