

UPASMART[®].

DIE INTELLIGENTE KANALBALLENPRESSE

Automatische Kanalballenpresse
ausgestattet mit Künstlicher Intelligenz.

Gefördert durch:



Bundesministerium
für Wirtschaft
und Energie

aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

DIE **STEUERUNG VON BALLENPRESSEN**. HEUTIGER STAND DER TECHNIK.

Die unoTech® GmbH als innovativer Entwickler und Hersteller von automatischen Kanalballenpressen (KBP) hat mittlerweile acht unterschiedliche Baureihen von Ballenpressen entwickelt, die dem höchsten Stand der Technik entsprechen.

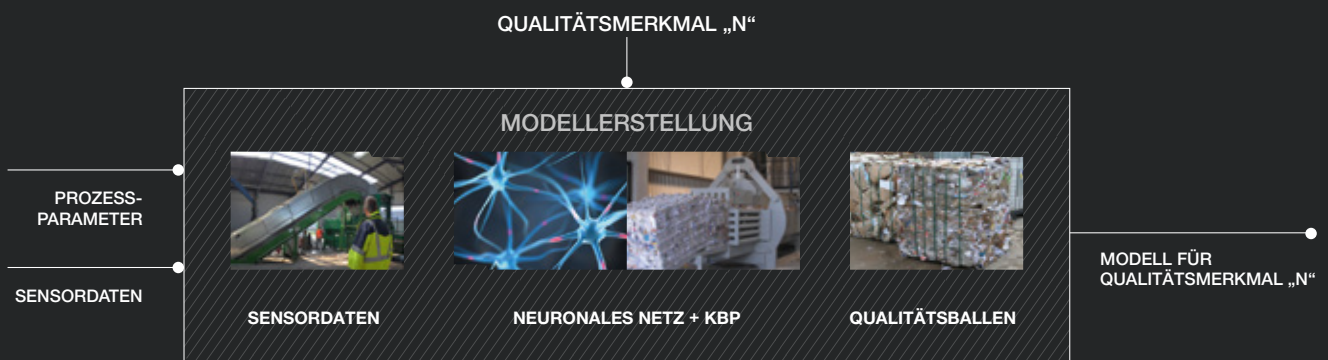
Nach bisherigem Stand der Technik verfügen die Pressen beim Kauf über eine vorgegebene Anzahl an Einstellungen/Maschinenparameter (Rezepte).

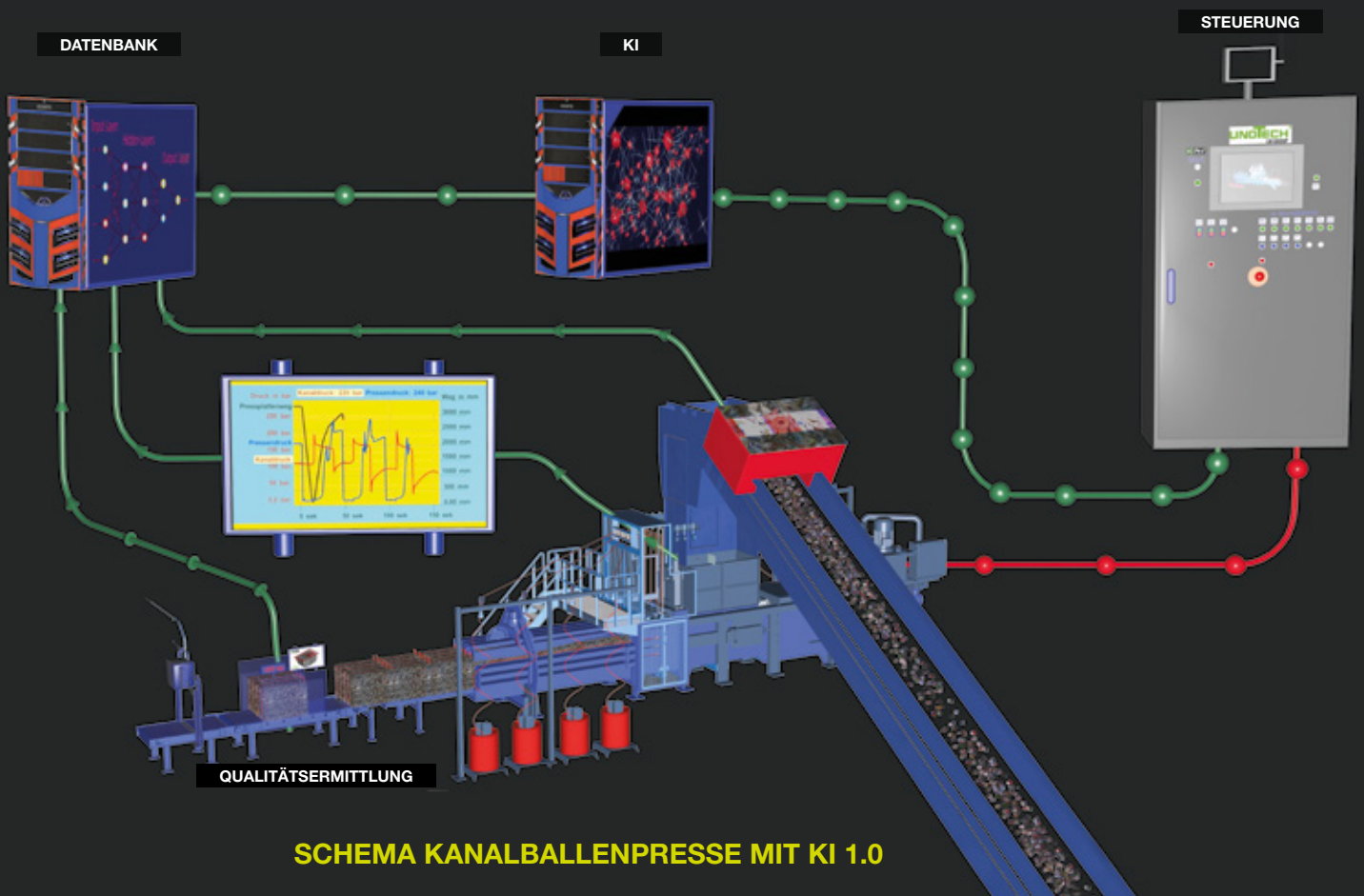
Diese Rezepte stellt der Bediener je nach Material per Knopfdruck oder Wählschalter ein. Die fest vorgegebenen Rezepte, die die unoTech® aus variablen Prozessparametern zusammengestellt hat, sind das Resultat langjähriger Erfahrung und Ingenieurleistung.

Unsere nächste Evolutionsstufe liefert eine intelligente Regelung der Kanalballenpresse (KBP) zur Verbesserung der Ballengewichte und gleichzeitiger Energieeinsparung. Methoden der Künstlichen Intelligenz helfen uns dabei, im Bereich der Kompaktierung optimale Ballen herzustellen.



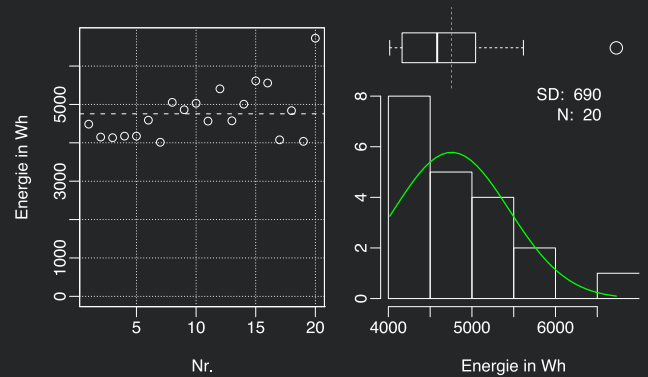
DIE **VERARBEITUNG VON DATEN**.





DIE PROGRAMMIERUNG DER KI. DATENANALYSE UND -AUSWERTUNG.

Bisher werden recycelbare Abfälle mit fest vorgegebenen Maschinenparametern zu Ballen gepresst, die die geforderten Kriterien (optimale Dichte, Stabilität, Form) erfüllen sollen. Die Inhomogenität des Inputmaterials ist so komplex, dass die Maschinenparameter (Rezepte) nur aufgrund von Erfahrungswerten festgelegt werden können. Optimierungen in Bezug auf Ballenqualität und Energieverbrauch wurden aufgrund fehlender Daten empirisch ermittelt. Ziel des FuE-Vorhabens ist es, über eine KI mit Hilfe der von Sensoren gelieferten Daten des Inputstroms, die Prozessparameter der KBP so zu regeln, dass möglichst wenig Energie für einen optimalen Ballen (in Bezug auf Dichte und Form) benötigt wird. Bis die KI für die automatische Regelung der KBP eingesetzt werden konnte, war eine mehrjährige Lernphase nötig. Die Nutzung der Rezepte und Übertragung auf andere Fälle ist wiederum bei den wechselnden Inputströmen und Maschinenaufstellungen sehr schwer oder gar nicht möglich.



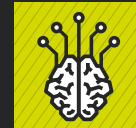
Aufzeichnung zum Energieverbrauch je Ballen am Beispiel Pappe

ENTSCHEIDUNG

PROZESS-EINSTELLUNGEN



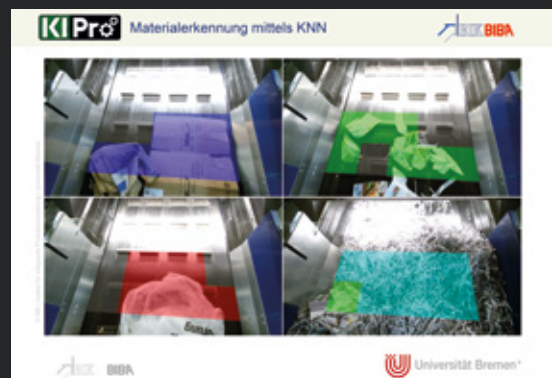
STAND DER TECHNIK OHNE KI



MATERIALERKENNUNG MIT KI



**ENERGIEVERBRAUCH
CA. 4.000 Wh/BALLEN**



**ENERGIEVERBRAUCH
CA. 3.600 Wh/BALLEN**

“

Durch Integration einer KI-basierten Regelung, erreichen wir einen vollautomatischen und zugleich optimalen Betrieb der Anlage, sowohl im Hinblick auf den Energieeinsatz als auch auf die zu produzierenden Qualitäten.

”

Michael Ludden, Geschäftsführender Gesellschafter der LM-GROUP

VORTEILE DER UPASMART® AUF EINEN BLICK.

- Steigerung der Energieeffizienz
- Automatisiert hergestellter, optimierter Ballen
- Individuelle Festlegung der Kriterien hinsichtlich gewünschter Ballenqualität
- Sicherstellung der gewählten Output-Qualitäten
- Erzeugung von ganzzahligen Ballen
- Kontinuierliche Erfassung und Auswertung aller Prozessdaten
- Labeling von Ballen einfach zu realisieren
- Gewährleistung der Datensicherheit

- Einsparung von Betriebspersonal
- Hohe Betriebssicherheit
- System-Updates über kontinuierlich erfasste Trainingsdaten

VORTEILE DURCH PREDICTIVE MAINTENANCE:

- Daten zum Zustand der Presse und Betriebsdaten sowie Energieverbrauch abrufbar
- Detaillierte Wartungsmeldungen zur maximalen Verfügbarkeit und zum optimalen Pressenbetrieb

UNOTECH® GMBH, BALLENPRESSEN ZUR OPTIMIERUNG IHRER LOGISTIK.

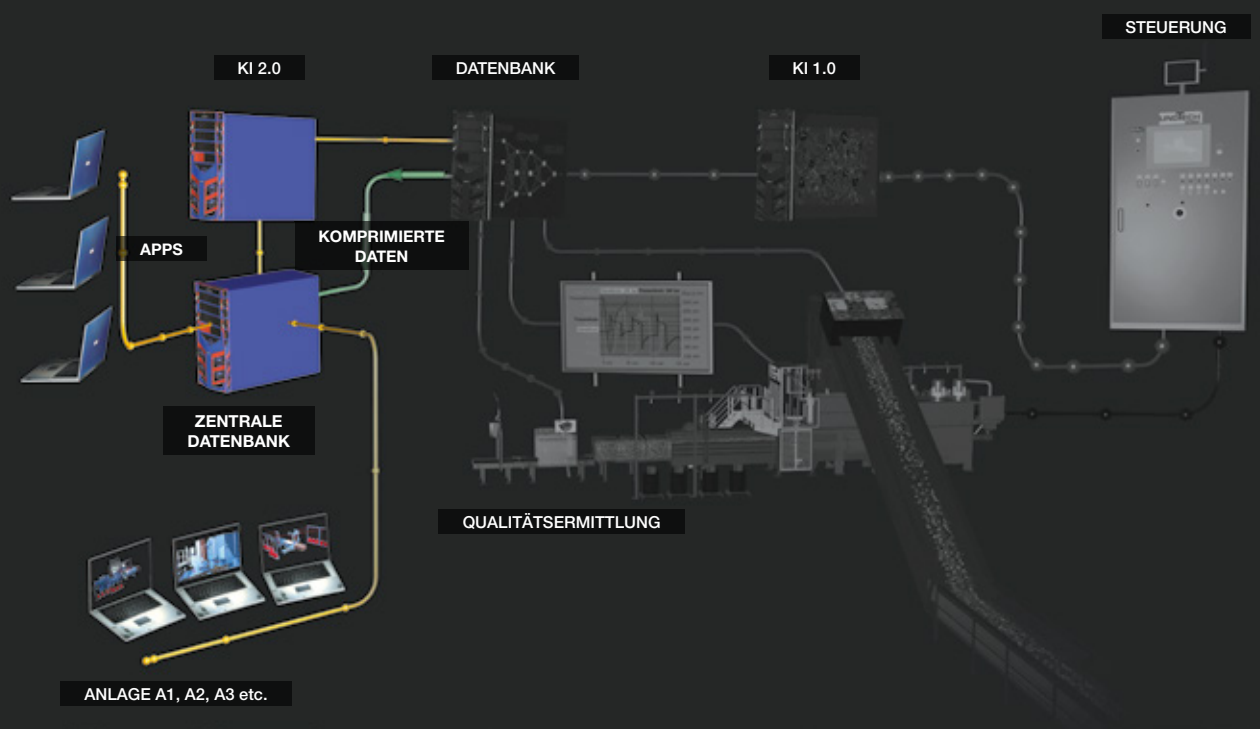
Die unoTech® GmbH ist ein international agierender Entwickler und Hersteller von automatischen Ballenpressen zur Verdichtung verschiedener Abfallmaterialien wie Papier, Pappe, Kunststoffe, Hausmüll oder Blechdosen. Das seit 2007 stetig wachsende Unternehmen entwickelt robuste Maschinentechnik zur maximalen Materialverdichtung sowie zur Herstellung von sortenreinen, optimal transportierbaren Ballen.

Bei Presskräften in einem Segment von 400 bis 2.300 kN erreichen die leistungsstarken unoTech®-Pressen eine Volumenreduktion von bis zu 95%. Die leistungsstarken Maschinen des inhabergeführten Unternehmens sind zugeschnitten auf die unterschiedlichen Zielmärkte und spezifischen Anforderungen seiner Auftraggeber.

UPASMART® BIETET WEITERE FUNKTIONEN ALS „ADD-ON“ ZUR KI.

Die aufgezeichneten Prozessdaten können, parallel zur Verarbeitung in der KI, zusätzlich ausgewertet und über individuell erstellte Apps zur Verfügung gestellt werden. Damit lassen sich aufbereitete Betriebsdaten einsehen. Im Sinne einer „predictive maintenance“ können Wartungsarbeiten rechtzeitig geplant und die Verfügbarkeit der Pressen auf ein Maximum optimiert werden. Zur weiteren Verfeinerung der im FuE-Projekt entwickelten Erstlings-KI kann der vor-

handene Datenbestand permanent und standortübergreifend mit Daten aus weiteren Anlagen ergänzt und erweitert werden. Die Grundlage für die Verarbeitung und Komprimierung der digitalisierten Daten ist mit dem FuE-Projekt geschaffen. Im Weiteren geht es darum, diese Modelle mit zusätzlichen Daten zu verbessern. Die optimierten Modelle lösen in Form von Updates als KI 2.0, 3.0 usw. die jeweils vorherigen Modelle ab.



SIE HABEN NOCH FRAGEN ZUM THEMA?

Unter upasmart@unotech.de beantworten wir Ihnen gerne Fragen zur intelligenten Kanalballenpresse **UPASMART®**.



UNOTECH® GMBH
Feldkoppel 17 ■ 49779 Niederlangen
Deutschland
www.unotech.de



Universität Bremen

UNIVERSITÄT BREMEN
Bibliothekstraße 1 ■ 28359 Bremen
Deutschland
www.uni-bremen.de