

COMUNICADO DE PRENSA DE UNOTECH® GMBH

Niederlangen, 2 de marzo 2021

UNOTECH®
LM GROUP



unoTech® GmbH
Feldkoppel 17
49779 Niederlangen
Alemania

Teléfono: +49 5939 94144 - 11
Fax: +49 5939 94144 - 30

Gerentes:
Dipl.-Chem. Michael Ludden
Dipl.-Ing. Thomas Telscher

info@unoTech.de
www.unoTech.de

EL FABRICANTE DE PRENSAS DE BALAS UNOTECH® PRESENTA
EL DESARROLLO DE LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE PRENSAS

¡REGRESO AL FUTURO CON UPANEXT®!

Niederlangen. No es una máquina del tiempo, pero los ingenieros de unoTech® GmbH están de acuerdo en que ha comenzado una nueva era en la construcción de prensas totalmente automáticas con el lanzamiento al mercado de la nueva prensa de balas **UPANEXT®**.

La **UPANEXT®** entregada recientemente a una empresa noruega incluye numerosas innovaciones que permiten al usuario lograr la solución más económica y adaptarse al mercado en respuesta a las más variadas demandas a la hora de procesar materiales recuperados y residuos.

unoTech® está cumpliendo su objetivo de innovación técnica constante; tanto mediante la mejora continua de la relación calidad-precio con una máxima disponibilidad del equipo y mínimo desgaste, como mediante la exitosa combinación de una tecnología probada con los últimos avances tecnológicos en prensas de balas.

Al igual que una prensa estándar con una sección de canal de 110 cm x 110 cm, la **UPANEXT®** tiene doble atado automático tanto en vertical como en horizontal. Dependiendo de la necesidad del cliente o de las exigencias del mercado, se puede seleccionar el atado completamente automático con alambre de acero ya sea en el eje vertical u horizontal, siendo también posible en combinación con atado de cable de plástico. El número de alambres de atado se puede configurar libremente según necesidad.

Gracias a esta gran flexibilidad de configuración del sistema de atado, tanto los residuos utilizados para combustible (CDR) como los residuos reciclables tal como papeles y plásticos, pueden procesarse sin problemas, incluso mezclados. Dependiendo de los requisitos, los sistemas de atado automáticos pueden ser accionados o desconectados fácilmente.

Existen muchos desafíos técnicos que deben considerarse al procesar residuos difíciles de tratar y tenerse en cuenta durante el proceso de diseño de la prensa. Este equipo utiliza materiales extremadamente resistentes al desgaste en todas las superficies que entran en contacto con los materiales a prensar. Además, solo se utilizan componentes de acero inoxidable endurecido en todas las áreas críticas para protegerlas contra la corrosión y la contaminación relacionada con el residuo.

Los ingenieros de unoTech® están especialmente orgullosos del diseño de la placa de prensado que, como corazón de la máquina, ya ha recibido el título de "Obra maestra" dentro de nuestro equipo de profesionales.

Todas las ranuras de pasado de agujas del atado automático permanecen completamente cerradas durante el proceso de prensado. Estas ranuras se abren automáticamente solo después de terminar la secuencia de compactación para la formación de una bala y permitir así el pasado de agujas. Estas ranuras se cierran automáticamente al finalizar el proceso de atado. El diseño de esta tecnología ofrece una máxima fiabilidad y disponibilidad general de la prensa de hasta el 98%, ya que evita que residuos y partículas obturen las ranuras de pasado de agujas que causan atascos y paradas en prensa de diseño convencional.

Con la nueva **UPANEXT®**, unoTech® GmbH lanza al mercado un innovador sistema de compactación, por primera vez en el segmento de las prensas continuas de canal, que establecerá nuevos estándares de flexibilidad y fiabilidad.

LM GROUP

LM Holding
GmbH & Co. KG

www.lm-group.com



Ludden & Mennekes
Entsorgungs-Systeme GmbH



Sutco®
RecyclingTechnik GmbH

UNOTECH®
LM GROUP

unoTech®
GmbH

CONTACTO CON LA PRENSA

Thomas Telscher, Gerente
Teléfono: +49 5939 94144 - 13
E-Mail: thomas.telscher@unotech.de