

UNOTECH® GMBH COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Niederlangen, 2 Mars 2021

UNOTECH[®]
LM GROUP



unoTech® GmbH
Feldkoppel 17
49779 Niederlangen
Allemagne

Téléphone: +49 5939 94144 - 11
Fax: +49 5939 94144 - 30

Directeurs généraux
Dipl.-Chem. Michael Ludden
Dipl.-Ing. Thomas Telscher

info@unoTech.de
www.unoTech.de

LE FABRICANT DE PRESSE À BALLES UNOTECH® PRÉSENTE LE DÉVELOPPEMENT DE LA PROCHAINE GÉNÉRATION DE PRESSES

RETOUR VERS LE FUTUR AVEC UPANEXT®!

Niederlangen. Ce n'est pas une machine à remonter le temps, mais les ingénieurs de unoTech® GmbH conviennent qu'une nouvelle ère dans la construction de presses entièrement automatiques a commencé avec le lancement sur le marché de la nouvelle presse à balles **UPANEXT®**.

L'**UPANEXT®** récemment livré à une entreprise norvégienne, comprend de nombreuses innovations qui permettent à l'utilisateur de trouver la solution la plus économique et de s'adapter au marché en réponse aux demandes les plus variées lors du traitement des matières récupérées et des déchets.

unoTech® atteint son objectif d'innovation technique constante; d'une part en améliorant constamment le rapport qualité-prix avec une disponibilité maximale des équipements et une usure minimale, d'autre part en combinant avec succès une technologie testée avec les derniers progrès en matière de technologie de presse à balles.

Comme une presse standard avec une section de canal de 110 cm x 110 cm, l'**UPANEXT®** dispose d'une double ligature automatique autant verticale qu'horizontale. En fonction des besoins du client ou des demandes du marché, le liage entièrement automatique avec du fil d'acier peut être choisi sur l'axe vertical ou horizontal, étant également possible en combinaison avec le liage avec du câble en plastique. Le nombre de fils de cerclage peut être librement configuré selon les besoins.

Grâce à cette grande flexibilité dans la configuration du système de ligature, aussi bien les déchets utilisés comme combustible (CDR) que les déchets recyclables tels que le papier et les plastiques peuvent être traités sans problème, même mélangés. Selon les besoins, les systèmes de liage automatique peuvent être facilement activés ou déconnectés.

De nombreux défis techniques doivent être pris en compte lors du traitement des déchets difficiles à traiter et pris en considération lors du processus de conception de la presse. Cet équipement utilise des matériaux extrêmement résistants à l'usure sur toutes les surfaces qui entrent en contact avec les matériaux à compacter. De plus, seuls des composants en acier inoxydable trempé sont utilisés dans toutes les zones critiques pour se protéger contre la corrosion et la contamination liée aux résidus.

Les ingénieurs de unoTech® sont particulièrement fiers de la conception du plateau pressoir qui, en tant que pièce maîtresse de la machine, a déjà reçu le titre de «Chef-d'œuvre» au sein de notre équipe de professionnels.

Toutes les fentes de passage des aiguilles du système de liage automatique restent complètement fermées pendant le processus de pressage. Ces fentes ne s'ouvrent de façon automatique qu'après la fin de la séquence de compactage pour la formation d'une balle et permettent ainsi le passage des aiguilles. Ces fentes sont automatiquement fermées à la fin du processus de cerclage. La conception de cette technologie offre une fiabilité maximale et une disponibilité générale de la presse allant jusqu'à 98%, car elle empêche les débris et les particules de colmater les fentes de passage de l'aiguille qui provoquent des bourrages et des arrêts dans des presses de conception conventionnelle.

Avec la nouvelle **UPANEXT®**, unoTech® GmbH lance pour la première fois un système de compactage innovateur dans le segment des presses à canal continu, qui établira de nouvelles normes en matière de flexibilité et de fiabilité.

LM GROUP

LM Holding
GmbH & Co. KG
www.lm-group.com



Ludden & Mennekes
Entsorgungs-Systeme GmbH



Sutco®
RecyclingTechnik GmbH

UNOTECH
LM GROUP

unoTech®
GmbH

CONTACT PRESSE

Thomas Telscher, Directeur Général
Téléphone: +49 5939 94144 - 13
E-Mail: thomas.telscher@unotech.de