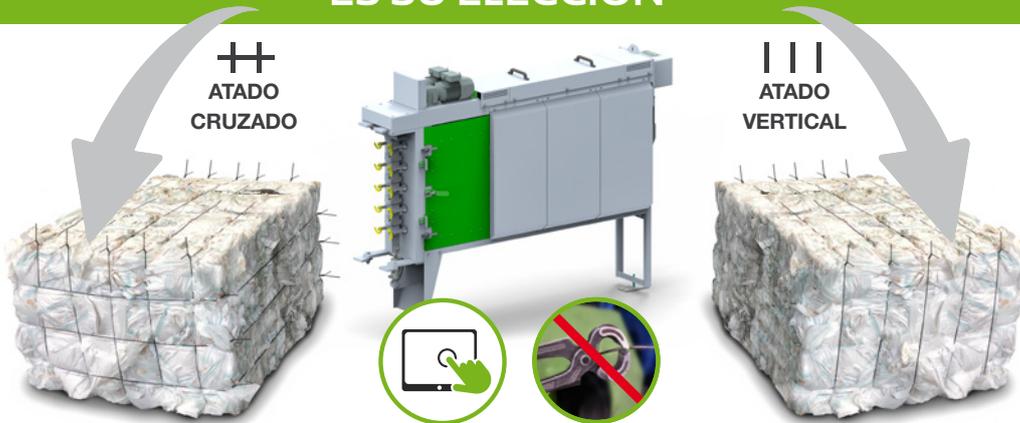


NOTA DE PRENSA DE UNOTECH® GMBH

Niederlangen, Mayo/junio 2022

UNOTECH[®]
LM GROUP

ES SU ELECCIÓN



unoTech® GmbH
Feldkoppel 17
49779 Niederlangen
Alemania

Teléfono: +49 5939 94144 - 11
Fax: +49 5939 94144 - 30

Director General:
Dipl.-Chem. Michael Ludden
Dipl.-Ing. Thomas Telscher

info@unoTech.de
www.unoTech.de

ATAR O NO ATAR? LA PREGUNTA ES IRRELEVANTE!

Niederlangen. Para los operadores de prensas de balas de canal automatizadas del fabricante unoTech GmbH, la pregunta, en una variación de una cita de la tragedia de William Shakespeare „Hamlet“, ya no debería causar incertidumbre entre los operadores en el futuro sobre si las balas compactadas deben ser atadas con simple ataduras (vertical u horizontal) o más bien ataduras dobles cruzadas.

Una vez más, la empresa alemana unoTech demuestra su fuerza innovadora, presentando un sistema de atado completamente nuevo en sus prensas de balas de atado automático: el sistema de atado ACT (Adaptive Cross Tying), ya disponible en el mercado.

En los modelos de prensas de balas convencionales con atado transversal (combinación de atado vertical con atado horizontal), la alternancia entre ataduras simples o múltiples es algo que no se puede evitar. Esto se debe a factores externos que surgen, por un lado, de la comercialización, la manipulación o el transporte posterior del material prensado, pero también de las propiedades físicas de los propios productos compactados. Hasta ahora, la alternancia implicaba clásicamente desactivar manualmente el atado horizontal.

Aparte del peligro latente de accidentes cuando se trabaja con extremos de alambre expuestos, durante la inhabilitación manual del atado horizontal cortando los alambres y la sustitución del extremo de alambre libre para un posible ciclo de atado posterior, también siempre estas operaciones manuales han requerido esfuerzo y con frecuencia han inducido a errores de operación.

Aquí es donde el nuevo sistema de atado cruzado adaptativo ACT (Adaptive Cross Tying) puede brindar un alivio efectivo en estas operaciones. A partir de ahora, los operadores pueden activar o desactivar automáticamente la función de atado horizontal, simplemente a través de un parámetro que se puede seleccionar en la configuración de las recetas en el panel de control. La intervención manual ya no es necesaria.

Este nuevo sistema de unoTech proporciona beneficios considerables para los operadores de prensas de balas. Los beneficios no solo son evidentes en la mayor disponibilidad del equipo, sino también especialmente en una operación extremadamente flexible y altamente eficiente de la prensa.

Al integrar una prensa equipada con esta función en una planta de clasificación, por ejemplo, una prensa de balas UPAMAT, la cual a su vez se integra con un sistema UWUK (el sistema totalmente automatizado de separación, pesaje y etiquetado de balas unoTech) que funciona en un sistema mayor dentro de la planta, en el futuro, a nivel de trabajo de la prensa de pacas, ya no se requerirá de operadores para gestionar este equipo.

unoTech® GmbH - Your strong partner for all your compacting needs

El fabricante de prensas de balas unoTech GmbH desarrolla, diseña, construye y comercializa en todo el mundo máquinas de alto rendimiento para lograr la máxima densidad de compactación de una gran variedad de materiales y residuos. Con su división unoTech Spain con oficinas propias en Barcelona, y con sus socios comerciales en Benelux, Gran Bretaña, Polonia, Austria, Noruega, Suecia y el Sudeste Asiático, el fabricante de prensas de balas comercializa su robusta tecnología de máquinas para proyectos en todo el mundo. La gestión de calidad de unoTech cumple los requisitos de la norma ISO 9001.

LM GROUP

LM Holding
GmbH & Co. KG
www.lm-group.com



Ludden & Mennekes
Entsorgungs-Systeme GmbH



Sutco®
RecyclingTechnik GmbH

UNOTECH
LM GROUP

unoTech®
GmbH

CONTACTO DE PRENSA
Thomas Telscher, Director General
Teléfono: +49 5939 94144 - 13
E-Mail: thomas.telscher@unotech.de